

HPP V4 Power plug 48V/12A 4p metal



Das Bild dient lediglich illustrativen Zwecken. Bitte beachten Sie die Produktbeschreibung.

Artikelnummer	09 46 195 4400
Beschreibung	HPP V4 Power plug 48V/12A 4p metal
HARTING eCatalogue	https://b2b.harting.com/09461954400

Bezeichnung

Kategorie	Steckverbinder
Baureihe	HARTING PushPull (V4)
Bezeichnung	Power
Komponente	Steckverbinder-Sets

Ausführung

Anschlussart	Crimpanschluss
Schirmung	ungeschirmt
Kontaktanzahl	4
Verriegelungsart	PushPull
Lieferumfang	ohne Kontakte

Technische Kennwerte

Leiterquerschnitt	0,75 ... 2,5 mm ² flexibel
Leiterquerschnitt	AWG 20 ... AWG 12 flexibel
Bemessungsstrom	12 A
Bemessungsspannung	48 V
Bemessungsstoßspannung	1,5 kV
Verschmutzungsgrad	3
Grenztemperatur	-40 ... +70 °C
Steckzyklen	≥750
Schutzart nach IEC 60529	IP65



Pushing Performance
Since 1945

Technische Kennwerte

Kabeldurchmesser 4,9 ... 8,6 mm

Materialeigenschaften

Werkstoff Gehäuse	Metall
RoHS	konform mit Ausnahme
RoHS-Ausnahmen	6c.: Kupferlegierung mit einem Massenanteil von bis zu 4 % Blei
ELV Status	konform mit Ausnahme
China RoHS	50
REACH Annex XVII Stoffe	nicht enthalten
REACH ANNEX XIV Stoffe	nicht enthalten
REACH SVHC Stoffe	ja
REACH SVHC Stoffe	6,6'-di-tert-butyl-2,2'-methylenedi-p-cresol Blei
California Proposition 65 Stoffe	ja
California Proposition 65 Stoffe	Blei Nickel

Normen und Zulassungen

Normen	IEC 61076-3-106 Variante 4 (V4)
Zulassungen	DNV GL
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E235076 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E235076

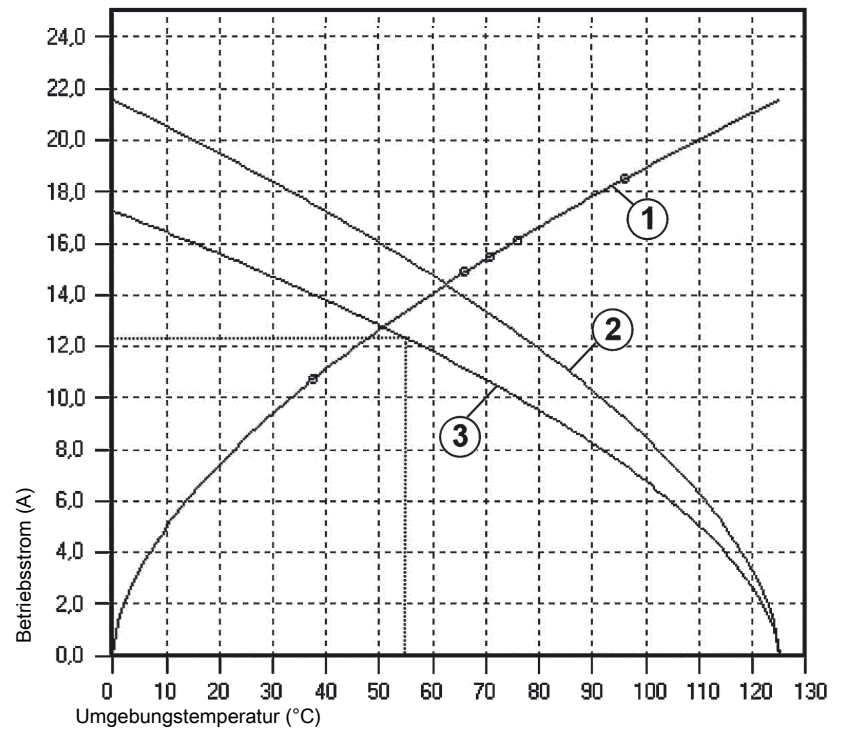
Kaufmännische Daten

Packungsgröße	1
Nettogewicht	82,56 g
Ursprungsland	Rumänien
europäische Zolltarifnummer	85366990
GTIN	5713140065338
eCl@ss	27440114 Rechtecksteckverbinder (feldkonfektionierbar)

Derating Diagramm

Die Strombelastbarkeit von Steckverbindern wird durch die thermische Belastbarkeit der Werkstoffe der Kontaktelemente einschließlich Anschlüsse und der Isolierteile begrenzt. Die Derating-Kurve gilt daher für Ströme, die dauernd, nicht intermittierend, durch jedes Kontaktelement der Steckverbindung gleichzeitig fließen dürfen, ohne dass die obere zulässige Grenztemperatur überschritten wird.

Mess- und Prüfverfahren nach IEC 60512-5-2



- ① Erwärmung
 - ② Deratingkurve
 - ③ Deratingkurve 80%
- Leiterquerschnitt 1,5 mm²