

Anwendung

Hartschaumplattendübel

Der Hartschaumplattendübel eignet sich zur Befestigung von Leitungs- und Stangenhaltern bei Wärmedämmverbundsystemen z.B. Styropor PS20 oder Hartschaumplatten (siehe Bild 1-3).

Der Dübel wird ohne Vorbohren mit einem Schraubendreher, **TX 40** (Innenvielrund) in das Dämmstoffmaterial eingeschraubt. Beim Einschrauben ist darauf zu achten, dass der Teller des Dübels bündig mit dem Dämmstoffmaterial bzw. dem Putz verläuft (siehe Bild 1).

Bei Dämmstoffmaterialien mit aufgebrachtener Versiegelung wie z.B. Gewebestrukturen u. Edelputz-Techniken ist eine gewisse Oberflächenspannung vorhanden. Diese darf durch das Einschrauben der Dübel auf keinen Fall überspannt werden, da es sonst zur Rissbildung oder Verletzung der Versiegelung kommen kann.

Vorbeugend empfiehlt es sich, im Bereich des Dübelabschlusses die Versiegelung (Edelputz usw.) ca. 2 mm auszusparen bzw. zu entfernen (siehe Bild 2).

Bei der Befestigung von Leitungs- und Stangenhaltern z.B.:

- >> **DEHN**grip
- >> **DEHN**snap
- >> **DEHN**hold

sind Abdeckscheiben zu verwenden (siehe Bild 3).

Beim Einsatz von Leitungs- und Stangenhaltern mit Abdeckbund wird keine zusätzliche Abdeckscheibe benötigt.

Achtung:

Das Dämmstoffmaterial darf nicht durchdrungen werden, damit die Dämmwirkung und die Dampfsperre voll erhalten bleibt!

Der Dübel ist für die Befestigung von Leitungshaltern nur geeignet, wenn nicht die Gefahr besteht, dass zusätzliche Zugkräfte auf die Ableitungen wirken! (siehe Bild 3).

Dämmstoffdicke	Verankerungstiefe	Gebrauchslast		Hartschaumplatten-Dübel
		Styropor (PS 20)	Hartschaum (X3L/XPS)	
≥ 60 mm	50 mm	35 N	60 N	Art.-Nr. 200 600
≥ 100 mm	80 mm	50 N	85 N	Art.-Nr. 200 601

Werkstoff: Polyamid
 Schraubenaufnahme (Holzschraube): Ø 4,5 mm
 Einschraubtiefe (Holzschraube): 40 mm
 Dübel (ausssen): Ø 18 mm
 Teller (ausssen): Ø 25 mm

Montage Bild 1

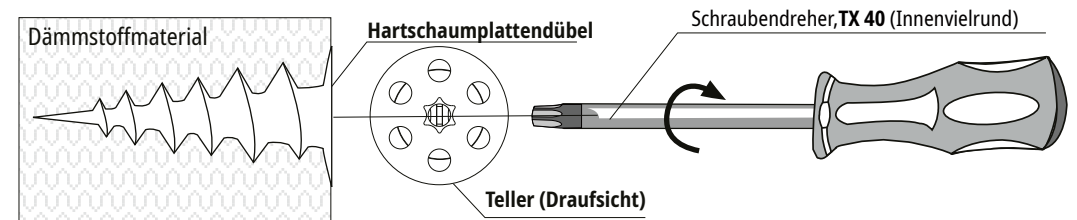


Bild 2

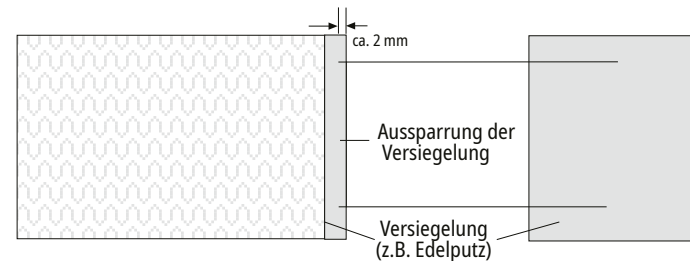
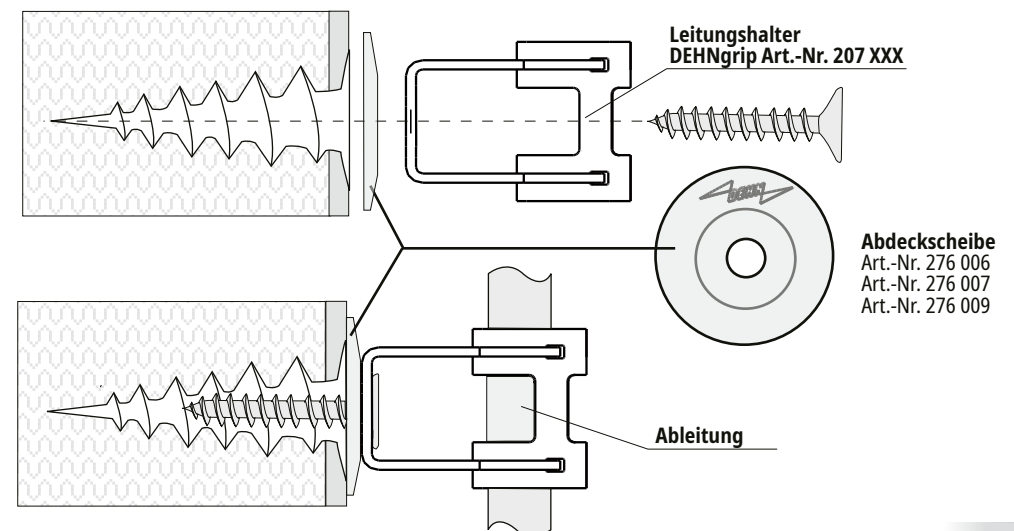


Bild 3



Application

Plug for rigid foam plates

The plug for rigid foam plates is suitable for the fixing of conductor and rod holders of integrated heat insulating systems, e.g. styrofoam PS20 or rigid foam plates (see Figs. 1-3).

The plug is screwed into the insulating material with a screw driver, TX 40 (star drive) without predrilling. Screwing in the plug, it has to be ensured that the plate of the plug goes evenly with the insulation material and the surface (see Fig. 1).

In case of insulation materials with added sealing, e.g. fabric structures and finishing techniques, there is a certain surface tension. This must not be overstretched at all by the screwing of the plugs as otherwise a crack formation can result or the sealing might be damaged.

As a preventive measure it is recommendable to reduce the sealing by approx. 2 mm at the end of the plug (finishing etc.).

At the fixing of the conductor and rod holders, e.g.:

- >> **DEHNgrip**
- >> **DEHnsnap**
- >> **DEHNhold**

cover plates have to be used (see Fig. 3).

When using conductor and rod holders with cover collars, no additional cover plate is required.

Note:

The insulation material must not be penetrated in order to keep up the insulation effect and the vapour seal!

The plug is only suitable for the fixing of conductor holders if there is no risk of effects due to additional tractive forces on the down conductors! (See Fig. 3)

Thickness of Insulation Material	Depth of Anchoring	Working Load		Plug
		Styrofoam (PS 20)	Rigid Foam (X3L/XPS)	
≥ 60 mm	50 mm	35 N	60 N	Part-No. 200600
≥ 100 mm	80 mm	50 N	85 N	Part-No. 200601

Material:
Screw support (wood screw):
Length of engagement (wood screw):
Plug (outside):
Plug (outside):

Polyamid
Ø 4,5 mm
40 mm
Ø 18 mm
Ø 25 mm

Installation Fig. 1

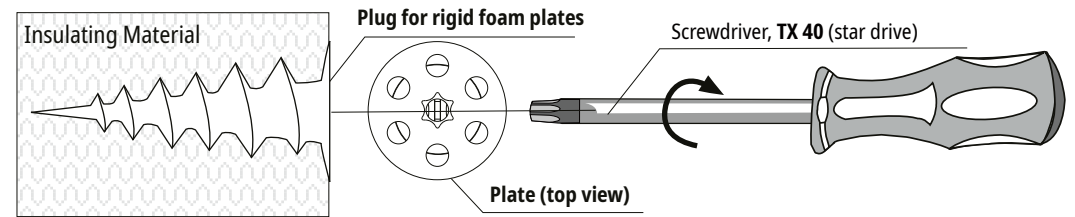


Fig. 2

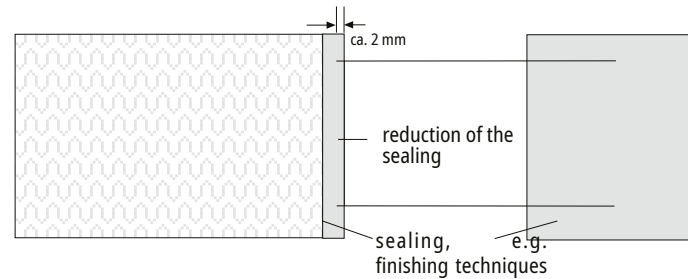


Fig. 3

