

CS1W-MC421/-MC221

Motion-Controller-Baugruppen

Hochpräziser Motion-Controller mit Multitasking-Programmierung in G-Sprache

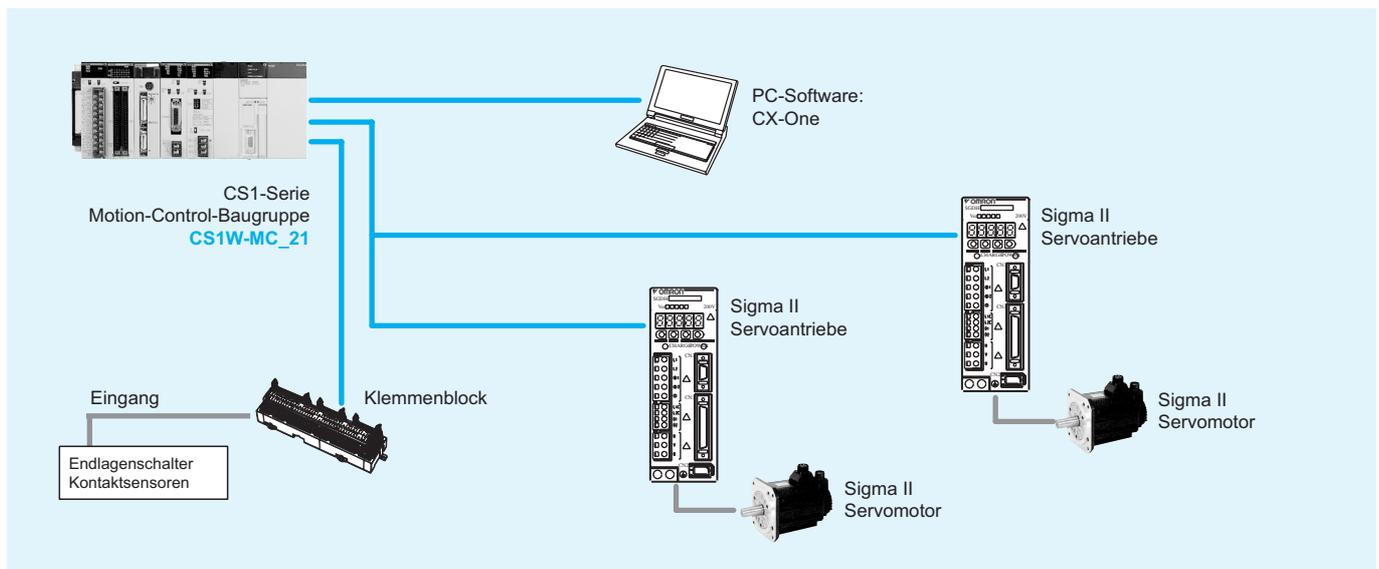
- Hochgeschwindigkeitssteuerung von bis zu 4 Achsen in einer Baugruppe und bis zu 76 Achsen je SPS (19 Baugruppen x 4 Achsen) (vorausgesetzt, dass die Leistung der Spannungsversorgungs-Baugruppe nicht überschritten wird).
- Wickelvorgänge sind mit Hilfe der Traverse-Funktion schnell und mühelos steuerbar.
- Extrem schnelles Ansprechen auf Befehle der CPU-Baugruppe (8 ms bei 2 Achsen, 13 ms bei 4 Achsen).
- Impulsgeber-Ansprechrates von 2 MImpulse/s mit 4-facher Frequenzmultiplikation möglich für Anwendungsbereiche mit schnellen Hochpräzisions-Servomotoren.
- D-Interrupt-Code-Ausgänge zur CPU-Baugruppe am Ende der Positionierung oder an spezifizierten Positionen (D-Code-Ausgabezeit: max. 3,3 ms).
- Windows-basierte Programmiersoftware CX-Motion Verwenden Sie benutzerdefinierte Mnemonik anstelle von G-Codes zur Vereinfachung der Entwicklung und Analyse von MC-Programmen.
- Servo-Datenaufzeichnungsfunktion von CX-Motion zur Aufzeichnung von Fehlerzähleränderungen oder Motordrehzahlen.
- Automatische Ladefunktion MC-Programme und Positionierungsdaten können automatisch aus dem Computerspeicher heruntergeladen werden, wenn sie von der MC-Baugruppe benötigt werden.



Funktion

Der Motion-Controller verfügt über Analogausgänge und Inkrementalwertrückführung für bis zu 4 Achsen und unterstützt die G-Sprache zur Programmerstellung. Multitasking ermöglicht es, die Achsen unabhängig voneinander zu steuern, wodurch sich ein breiterer Anwendungsbereich ergibt.

Systemkonfiguration



Technische Daten

Allgemein

Produktbezeichnung	CS1W-MC421-V1	CS1W-MC221-V1
Klassifizierung	CS1 Spezial-E/A-Baugruppe	
Steuerungsart	Geschlossener Regelkreis mit automatischer trapez- oder S-förmiger Beschleunigungs-/Verzögerungskurve	
Steuerausgänge	Analog	
Interne Programmiersprache	G-Sprache (Programm wird über Befehl aus dem Anwenderprogramm der CPU-Baugruppe gestartet).	
Gesteuerte Achsen	max. 4 Achsen	max. 2 Achsen
Maximaler Positionswert	-39.999.999 bis 39.999.999 (bei Mindesteinstelleinheit 1)	
Synchrone Achsensteuerung	max. 4 Achsen	max. 2 Achsen
Positionierung	Lineare Interpolation	max. 4 Achsen
	Kreisbogeninterpolation	max. 2 Achsen in einer Ebene
	Spiral-Interpolation	2-Achsen-Kreisbogeninterpolation in einer Ebene + Positionierungsachse
	Traverse-Funktion	2-Achsen-Traverse-Positionierung
	Endloser Vorschub	Endloser Vorschub für eine oder mehrere Achsen
Interrupt-gesteuerte Positionierung	Interrupt-gesteuerte Positionierung für spezifizierte Achsen (Positionierung ohne Interrupt möglich.)	
Task-Programmierungskapazität	Anzahl der Tasks	max. 4 Tasks
	Anzahl der Programme	25 Programme bei Nutzung von 4 Tasks
	Programmkapazität	500 Blöcke je Task bei Nutzung von 4 Tasks
		max. 2 Tasks
		50 Programme bei Nutzung von 2 Tasks
		1.000 Blöcke je Task bei Nutzung von 2 Tasks

CX-Motion: Windows-basierte Unterstützungssoftware

Produktbezeichnung	WS02-MCTC1-EV□
Unterstützte MC-Baugruppen	CS1W-MC221/421, C200H-MC221 und CV500-MC221/421
Geignete Computer	Betriebssystem: Windows 95/98 oder Windows NT Version 4.0
Funktionen	Für die Steuerung der MC-Baugruppe erforderliche Funktionen: Erstellen/Bearbeiten/Speichern/Ausdrucken von Systemparametern, Positionierungsdaten und MC-Programmen; Funktionsüberwachung der MC-Baugruppe

Bestellinformationen

Motion-Control-Baugruppe

Bezeichnung	Produktbezeichnung
2-Achsen-Motion-Controller-Baugruppe.	CS1W-MC221-V1
4-Achsen-Motion-Controller-Baugruppe.	CS1W-MC421-V1

Kabel für Servoantriebe der Sigma-II-Serie

Beschreibung	Angeschlossen an		Produktbezeichnung
Achsensteuerkabel (1 Achse)	Motion-Controller-Baugruppen CS1W-MC221 (1 Kabel erforderlich) CS1W-MC421 (2 Kabel erforderlich)	1 m	R88A-CPW001M1
		2 m	R88A-CPW002M1
		3 m	R88A-CPW003M1
		5 m	R88A-CPW005M1
Achsensteuerkabel (2 Achsen)	Motion-Controller-Baugruppen CS1W-MC221 (1 Kabel erforderlich) CS1W-MC421 (2 Kabel erforderlich)	1 m	R88A-CPW001M2
		2 m	R88A-CPW002M2
		3 m	R88A-CPW003M2
		5 m	R88A-CPW005M2

E/A-Klemmenblock und Kabels

Beschreibung	Zum Anschluss an Motion-Controller-Baugruppe		Produktbezeichnung
Klemmenblock	CS1W-MC221	-	XW2B-20J6-6
	CS1W-MC421	-	XW2B-40J6-7
Kabel zwischen SPS-Baugruppe und Klemmenblock.	CS1W-MC221 CS1W-MC421	1 m	XW2Z-100J-F1

Computersoftware

Spezifikationen	Produktbezeichnung
CX-One	CX-One

SÄMTLICHE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.

Umrechnungsfaktor von Millimeter in Zoll: 0,03937. Umrechnungsfaktor von Gramm in Unzen: 0,03527.

Im Sinne der ständigen Produktverbesserung behalten wir uns Änderungen der technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vor.