

PRODUKTDATENBLATT

LHT-HV 6K F2-DC-AFCI-WIBE-MTR



Anwendungsgebiete

- Installationen auf Wohngebäuden

Produktvorteile

- 10 Jahre Produktgarantie
- Kompatibel mit vielen Herstellern von Energiespeichersystemen
- Mögliche Auswahl verschiedener Arbeitsmodi
- Wechselrichter wird vom Netz oder von der Batterie gespeist, er ist unabhängig von den PV-Modulen
- Bluetooth-Verbindung möglich
- Ladung / Entladung des Energiespeichersystems erfolgt schneller als bei der LV-Version
- AFCI-Schutz, reduziert proaktiv das Brandrisiko

Produkteigenschaften

- 1 Batterieeingang
- Kühlung durch natürliche Konvektion
- Schutzart: IP66
- Original Stäubli MC4 Steckverbinder
- Lade-/Entladestrom bis zu 50 A
- Schaltzeit auf USV-Niveau (< 10 ms) zur Unterstützung kritischer Lasten während der ganzen Zeit

TECHNISCHE DATEN

Elektrische Daten

Einspeisephasen	3-phasig
Max. Eingangsleistung DC	9.6 kW
Eingangsspannung DC	600 V
MPP-Spannung	200 - 850 V
Max. Eingangsstrom DC	16 A
Max. Eingangsstrom DC pro Stringeingang	16 A
Max. Eingangsstrom DC pro MPP-Tracker	16 A
Anzahl der unabhängigen MPPT-Eingänge	3
Stringanschlüsse pro MPPT-Eingang	1
Ausgangsnennleistung AC	6 kW

Maße & Gewicht

Länge	600 mm
Breite	230 mm
Höhe	500 mm
Produktgewicht	32600,00 g

Zusätzliche Produktdaten

Integrierter DC-Schalter	Ja
Anschluss DC für Batterie	Ja
Notstromfähig	Ja
Laderegler integriert	Ja
Mit Datenlogger	Ja
Drahtlos	Ja
Display	Standard
Ethernet	Ja
Trafo integriert	Nein
Anschlussart	Staubli MC4
Betriebstemperaturbereich	-25...+60 °C
Umgebungstemperaturbereich	-25...+60 °C
Außenanwendung	Nein
Schutzart	IP66
Produktfarbe	Weiß



Wirkungsgrad

Max. Wirkungsgrad	97.90 %
Europäischer Wirkungsgrad	97.10 %

TECHNISCHE AUSSTATTUNG

- Tragbügel enthalten
- Datenlogger enthalten
- Inklusive AC- und AC-Backup-Anschluss
- Lieferung mit Benutzerhandbuch
- Zusätzliche DC-Anschlüsse für die Steckdosen des Wechselrichters
- Bluetooth-Antenne enthalten
- Eastron Messgeräte und CT-Klemmen enthalten
- Strom- und Kommunikationskabel für das Batteriesystem enthalten

DOWNLOADS

Dokumente und Zertifikate	Name des Dokuments
 User Instruction	Three Phased Hybrid Inverter 5-10K F2
 Konformitätserklärung	CE declaration_LHT-HV-5K-10K

VERPACKUNGSINFORMATIONEN

EAN	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Bruttogewicht	Volumen
4099854168109	Versandschachtel 1	660 mm x 550 mm x 320 mm	34493.00 g	116.16 dm ³

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Referenzen / Verweise

- Zur Garantie siehe www.ledvance.de/garantie

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.