

## DIN-Signal contact BC,F,PL1,5000 reel



Das Bild dient lediglich illustrativen Zwecken. Bitte beachten Sie die Produktbeschreibung.

|                    |   |
|--------------------|---|
| Artikelnummer      | 09 02 000 6474  |
| Beschreibung       | DIN-Signal contact BC,F,PL1,5000 reel   |
| HARTING eCatalogue | <a href="https://b2b.harting.com/09020006474">https://b2b.harting.com/09020006474</a> |

### Bezeichnung

|              |  |
|--------------|--|
| Kategorie    | Kontakte   |
| Baureihe     | DIN 41612  |
| Kontaktart   | Crimpkontakt   |
| Kontakte für | DIN 41612 Bauform B<br>DIN 41612 Bauform C<br>DIN 41612 Bauform 2C<br>DIN 41612 Bauform 3C |
| Merkmale     | bleifrei   |

### Ausführung

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| Geschlecht          | Federkontakt          |
| Fertigungsverfahren | gestanzte Kontakte    |
| Lieferumfang        | 5000 Kontakte am Band |

### Technische Kennwerte

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Leiterquerschnitt    | 0,09 ... 0,5 mm <sup>2</sup> |
| Leiterquerschnitt    | AWG 28 ... AWG 20            |
| Aderaußendurchmesser | 0,7 ... 1,5 mm               |
| Betriebsstrom        | ≤2 A                         |
| Durchgangswiderstand | ≤20 mΩ                       |
| Abisolierlänge       | 3,5 ... 4 mm                 |
| Anforderungsstufe    | 1<br>nach IEC 60603-2        |



Pushing Performance  
Since 1945

## Technische Kennwerte

Steckzyklen  $\geq 500$

## Materialeigenschaften

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Werkstoff Kontakte               | Kupferlegierung                                      |
| Kontaktoberfläche                | Edelmetall über Ni steckseitig<br>Ni anschlussseitig |
| RoHS                             | konform  |
| ELV Status                       | konform  |
| China RoHS                       | e  |
| REACH Annex XVII Stoffe          | nicht enthalten                                      |
| REACH ANNEX XIV Stoffe           | nicht enthalten                                      |
| REACH SVHC Stoffe                | nicht enthalten                                      |
| California Proposition 65 Stoffe | ja   |
| California Proposition 65 Stoffe | Nickel   |

## Normen und Zulassungen

|        |                             |
|--------|-----------------------------|
| Normen | IEC 60603-2 (normergänzend) |
|--------|-----------------------------|

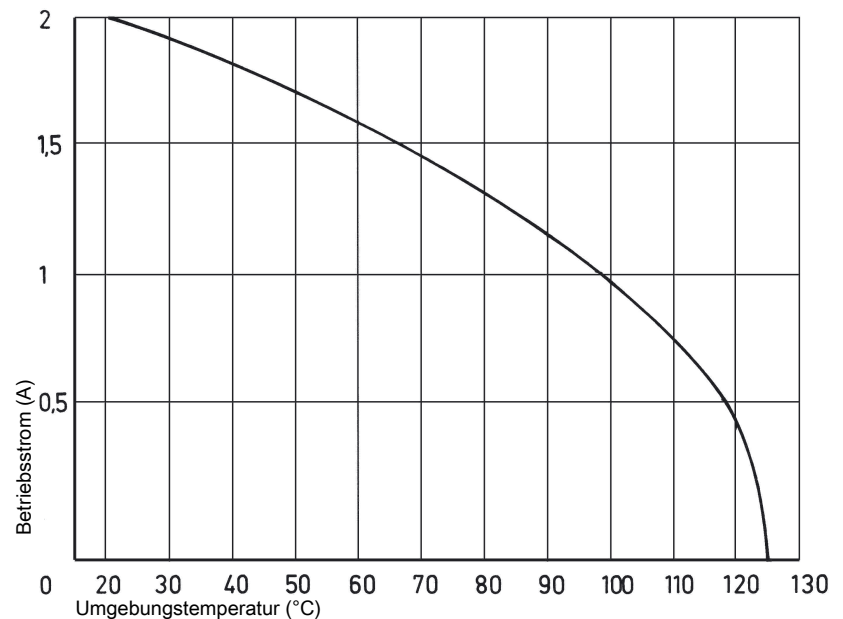
## Kaufmännische Daten

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Packungsgröße               | 1  |
| Nettogewicht                | 912 g  |
| Ursprungsland               | Deutschland                                  |
| europäische Zolltarifnummer | 85366990                                     |
| GTIN                        | 5713140002937                                |
| eCl@ss                      | 27440204 Kontakt für Industriesteckverbinder |

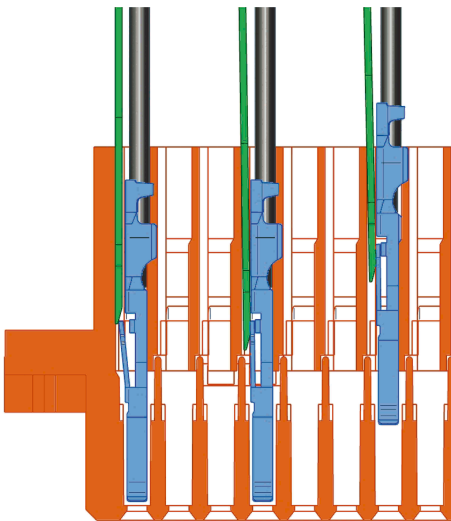
### Derating Diagramm

Die Strombelastbarkeit von Steckverbindern wird durch die thermische Belastbarkeit der Werkstoffe der Kontaktelemente einschließlich Anschlüsse und der Isolierteile begrenzt. Die Derating-Kurve gilt daher für Ströme, die dauernd, nicht intermittierend, durch jedes Kontaktelement der Steckverbindung gleichzeitig fließen dürfen, ohne dass die obere zulässige Grenztemperatur überschritten wird.

Mess- und Prüfverfahren nach IEC 60512-5-2



### Installation der Crimpkontakte



#### Montage der Crimpkontakte:

Nach dem Crimpen der Drähte auf die Kontakte mit Hilfe eines Crimpwerkzeugs oder eines Crimpautomaten sollten die Kontakte richtig ausgerichtet und in der erforderlichen Konfiguration in die Aussparungen des Isolierkörpers eingeführt werden. Sie rasten ein und werden fest in Position gehalten. Ein leichter Zug am Draht stellt die korrekte Zugfestigkeit des Kontakts sicher. Bei Verwendung von Litzen mit einer Stärke unter  $0,37 \text{ mm}^2$  ist ein Montagewerkzeug erforderlich.

Artikelnummer des Montagewerkzeugs: 09 99 000 0100

#### Demontage der Crimpkontakte:

Das Demontagewerkzeug wird in einen Schlitz an der Seite der jeweiligen Crimpkammer eingeführt. Diese Aktion drückt die Kontakthaltefeder zusammen, daher kann der Kontakt durch leichtes Ziehen am Draht problemlos herausgezogen werden. Das führt zu keiner Beschädigung des Kontakts / Kabels, der bei Bedarf neu positioniert / nachgerüstet werden kann. Die Zeichnung zeigt die Demontage (max. 5x).

Artikelnummer des Demontagewerkzeugs: 09 99 000 0101