

**Produktdatenblatt**

**77 02 120 H ESD**

**Elektronik-Seitenschneider mit  
eingesetzter Hartmetallschneide ESD**

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ
- stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen

<b>Allgemein</b>	
Artikelnummer	77 02 120 H ESD
EAN	4003773075813
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	100 g
Abmessung	120 x 50 x 19 mm

<b>Technische Attribute</b>	
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,4
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 1,0
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 2 mm
Backenlänge	14 mm
Backendicke (am Gelenk)	7,5 mm
Kopfbreite	11 mm
ESD-geprüft	Ja

<b>Klassifikation</b>	
eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004

*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten*