

# RFID-Sicherheits-Sensor RSS 16

Die nächste Generation der Sicherheits-Technologie



**SCHMERSAL**  
Safe solutions for your industry



## Innovative Technologie in bewährter Bauform

Der neue RFID-Sicherheits-Sensor RSS 16 basiert auf dem Design des AZ 16: einem Schmersal Klassiker, der mit Recht bis heute als Sinnbild für eine sichere und wirtschaftliche Lösung im Bereich Personenschutz an Maschinen gilt.

Diese vielseitige Bauform gibt es nun als berührungsloses System mit verschleißfreier RFID-Technologie für anspruchsvollste Anforderungen an Sicherheitsniveau und Manipulationsschutz.


### Die Vorteile auf einen Blick:

- Codierungsstufe „hoch“ nach ISO 14119 durch individuellen RFID Code
- Drei Codiervarianten für bedarfsgerechten Manipulationsschutz
- Drei Betätigungsrichtungen
- Türanschlag mit Magnetrastfunktion
- Klemmenraum- oder Stecker-Anschluss
- Geeignet auch für Reihenschaltung
  - bis PL e / Kategorie 4 gem. ISO 13849-1
  - in SIL 3 gem. IEC 61508

Vom Vorbild AZ 16 wurde die universelle dreiseitige Betätigung übernommen, wodurch sich der RSS 16 vielseitig in unterschiedlichste Montagesituationen einfügt. Das berührungslose Wirkprinzip ermöglicht eine hohe Toleranz bei Türversatz und erlaubt gegenüber der mechanischen Lösung auch eine Betätigungsrichtung seitlich zur Sensorfläche.

Die robuste Konstruktion des RSS 16 in der Version mit Magnetrastung mit integrierten Dämpfungselementen erlaubt die Verwendung als Türanschlag mit Rastkräften bis zu 60 N.

Installationsvorteile bieten auch die Anschlussoptionen Einbaustecker oder dem Klemmenanschlussraum mit vier Anschlussöffnungen, hier erstmalig mit der Schmersal RFID-Technologie kombiniert. Hierdurch kann die Leitungsführung bei einer Reihenschaltung passgenau konfektioniert und an die individuelle Maschinengeometrie angepasst werden.

Technische Daten	
Vorschriften	IEC 60947-5-3; IEC 61508; IEC 62061, ISO 13849-1
Schaltabstand	15 mm
Gehäusematerial	Kunststoff
Magnetrastung	60 N stirnseitige / 40 N seitliche Rastkraft, Ankerblech und Polbleche aus Edelstahl 1.4016
Serielle Diagnose	Ja, für bis zu 31 Geräte
Anzahl der Eingänge	2
Anzahl der Ausgänge	2 x OSSD, 1 x Diagnose
<b>Elektrische Kennwerte</b>	
Betriebsspannung	24 VDC (PELV)
Stromaufnahme	max. 2,1 A
Max. Schaltvermögen U/I	24 VDC / 1 A
<b>Mechanische Daten</b>	
Anschlussart	Einbaustecker M12, Federzugklemmen, Schraubklemmen
<b>Umgebungsbedingungen</b>	
Umgebungstemperatur	-25 °C ... +70 °C
Schutzart	IP65 / IP67
Abmessungen L x B x H	91 x 52 x 30 mm
<b>Sicherheitsbetrachtung</b>	
Performance Level	PL e
SIL	3
Zulassungen	<b>TUV</b> 

### Typenschlüssel

#### RSS16<sup>①-②-③-④</sup>

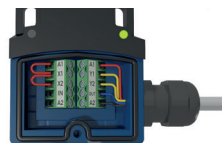
Nr.	Option	Beschreibung
①	I1	Standardcodierung
	I2	Individuelle Codierung
	I2	Individuelle Codierung, wiederanlernbar
②	D	Mit Diagnoseausgang
	SD	Mit serieller Diagnosefunktion
③	R	Ohne Rastung
	R	Mit Rastung, Rastkraft 40 ... 60 N
④	ST8H	Mit Einbaustecker M12, mittig
	CC	Mit Federklemmen
	SK	Mit Schraubklemmen

#### Betätiger

RST16-1	Ohne Rastung
RST16-1-R	Mit Rastung, Rastkraft 40 ... 60 N

### Anschlussmöglichkeiten

#### Einzelanschluss



#### Reihenschaltung



### RSS 16 in typischen Anbausituationen



#### Frontale Betätigung

Plexiglastür: keine störende Kontur durch flachen Betätiger



#### Bodenseitige Betätigung

Mit gedämpftem Türanschlag und 40 N Magnetrastung



#### Seitliche Betätigung

Schiebetür: allseitige Anfahrrichtungen möglich



# Die Schmersal Gruppe

Die eigentümergeführte Schmersal Unternehmensgruppe setzt sich seit vielen Jahren mit ihren Produkten für die Sicherheit am Arbeitsplatz ein. Aus unterschiedlichsten mechanischen und berührungslos wirkenden Schaltgeräten entstand das weltweit größte Programm von Sicherheits-Schalt-systemen und -Lösungen zum Schutz für Mensch und Maschine. Rund 1.600 Mitarbeiter arbeiten in mehr als 50 Ländern dieser Welt daran, gemeinsam mit unseren Kunden zukunftsweisende sicherheitstechnische Lösungen zu entwickeln und somit die Welt ein wenig sicherer zu gestalten.

Von der Vision einer sicheren Arbeitswelt motiviert, erarbeiten die Entwicklungsingenieure der Schmersal Gruppe immer neue Geräte und Systeme für alle nur denkbaren Anwendungssituationen und Erfordernisse der jeweiligen Branche. Neue Sicherheitskonzepte erfordern neue Systemlösungen und es gilt, innovative Detektionsprinzipien zu integrieren sowie neue Wege der Informationsübertragung und ihrer Auswertung zu gehen. Schließlich führt auch das wachsende Normen- und Richtlinienwerk zur Maschinensicherheit zum Umdenken bei Herstellern und Anwendern von Maschinen.

Das sind die Herausforderungen, denen sich die Schmersal Unternehmensgruppe stellt - heute und in Zukunft - als Partner des Maschinen- und Anlagenbaus.

## Produktbereiche



### Sicheres Schalten und Erfassen

- Schutztürüberwachung-Sicherheitsschalter
- Befehlsgeräte mit Sicherheitsfunktion
- Taktile Schutzeinrichtungen
- Optoelektronische Sicherheitseinrichtungen

### Sichere Signalverarbeitung

- Sicherheits-Relais-Bausteine
- Sicherheitssteuerungen
- Sicherheitsbussysteme

### Automation

- Positionserfassung
- Befehls- und Meldegeräte

## Branchen



- Aufzüge und Fahrtreppen
- Verpackung
- Nahrungsmittel
- Automobil
- Werkzeugmaschinen
- Schwerindustrie

## Dienstleistungen



- Applikationsberatung
- CE Konformitätsbewertung
- Risikobeurteilung nach MRL
- Nachlaufzeitmessungen
- Schulungen

## Kompetenzen



- Maschinensicherheit
- Automation
- Explosionsschutz
- Hygienic Design

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft.  
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

[www.schmersal.com](http://www.schmersal.com)

