



## DSUB SV MA TWW STR 15P AU3



Artikelnummer	09 67 015 5607
Beschreibung	DSUB SV MA TWW STR 15P AU3
HARTING eCatalogue	<a href="https://b2b.harting.com/09670155607">https://b2b.harting.com/09670155607</a>

### Bezeichnung

Kategorie	Steckverbinder
Baureihe	D-Sub
Bezeichnung	Standard
Komponente	Steckverbinder
Kontaktbeschreibung	gedreht gerade

### Ausführung

Anschlussart	Wickelanschluss
Geschlecht	Stift
Baugröße	D-Sub 2
Art der Verbindung	Leiterplatte zu Kabel
Kontaktanzahl	15
Länge der Pins	13,65 mm
Verriegelungsart	Flansch mit Durchgangsloch Ø 3,1 mm

### Technische Kennwerte

Reihenabstand	2,54 mm
Bemessungsstrom	7,5 A
Luftstrecke	≥1 mm
Kriechstrecke	≥1 mm
Isolationswiderstand	>10 <sup>10</sup> Ω
Durchgangswiderstand	≤10 mΩ
Grenztemperatur	-55 ... +125 °C



Pushing Performance  
Since 1945

## Technische Kennwerte

Steckkraft	≤50 N
Ziehkraft	≥4,5 N ≤33 N
Anforderungsstufe	3
Steckzyklen	≥50
Prüfspannung $U_{eff}$	1 kV
Isolierstoffgruppe	IIIa ( $175 \leq CTI < 400$ )
Hot plugging	nein

## Materialeigenschaften

Werkstoff Einsatz	Thermoplastischer Formstoff, glasfaserverstärkt (PBTP) Shell: Stahl, oberflächenveredelt
Farbe Einsatz	weiß
Werkstoff Kontakte	Kupferlegierung
Kontaktoberfläche	Edelmetall über Ni
Materialbrennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
RoHS	konform mit Ausnahme
RoHS-Ausnahmen	6c.: Kupferlegierung mit einem Massenanteil von bis zu 4 % Blei
ELV Status	konform mit Ausnahme
China RoHS	50
REACH Annex XVII Stoffe	nicht enthalten
REACH ANNEX XIV Stoffe	nicht enthalten
REACH SVHC Stoffe	ja
REACH SVHC Stoffe	Blei
ECHA SCIP Nummer	ecef7555-f643-4ceb-a337-fc54762297f1
California Proposition 65 Stoffe	ja
California Proposition 65 Stoffe	Antimontrioxid Blei Nickel
Anforderungssatz mit Gefährdungsstufen	R26

## Normen und Zulassungen

Normen	DIN 41652
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E102079



**Pushing Performance**  
Since 1945

## Kaufmännische Daten

Packungsgröße	50
Nettogewicht	7,7 g
Ursprungsland	Deutschland
europäische Zolltarifnummer	85366990
GTIN	5713140090934
eCl@ss	27440214 D-Sub-Kupplung