

Technisches Datenblatt

Seite: 1 / 2

PDT Diamanttrennscheibe Turbo

 Geeignet für Riemchen, Klinker, harte Kalksandsteine und weiche bzw. mittelharte Natursteine, Trocken- und Nassschnitt

 Turbowellensegmente für schnelleren Schnitt und optimalen Materialabtrag

Alle 60-80 Sek. kühlen [erhöht die Lebensdauer]

• Schleifmittel: Diamant in metallischer Bindung

• Grundkörper: Stahl

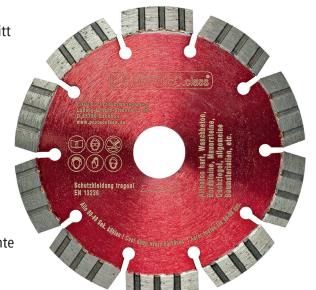
Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 100 m/s

Entspricht folgenden Normen / Vorschriften: DIN EN 13236

Schutzkleidung, -brille, Ohrenschützer tragen

• Farbleitsystem: Rot

<u>Hinweis:</u> Durch die Auswahl der richtigen Trennscheibe zum vorhanden Werkstoff kann die Standzeit der Diamantsegmente erheblich erhöht werden!



Informationen

ArtNr.	05106509	05106510	05106511	05106512	05106513
ID-Nr.	057249	057250	057251	057252	057253
Тур	PDT115	PDT125	PDT150	PDT180	PDT230
VPE	1	1	1	1	1
Max. Drehzahl	16.650	15.300	12.750	10.650	8.350
Ø x Bohrung [DxH]	115 x 22,23 mm	125 x 22,23 mm	150 x 22,23 mm	180 x 22,23 mm	230 x 22,23 mm
Schnittbreite [T]	2,2 mm	2,2 mm	2,4 mm	2,4 mm	2,4 mm
Kerndicke [E]	1,6 mm	1,6 mm	1,8 mm	1,8 mm	1,8 mm
Schlitzbreite [B]	9 mm	8 mm	7 mm	9 mm	7 mm
Hinterlochung	5 mm				
Segmentlänge [L2]	31 mm	31 mm	32 mm	33 mm	38 mm
Segmentanzahl	9	10	10	14	16
Gewicht	100 g	115 g	192 g	308 g	570 g



Technisches Datenblatt

Seite: 2 / 2

PDT Diamanttrennscheibe Turbo

