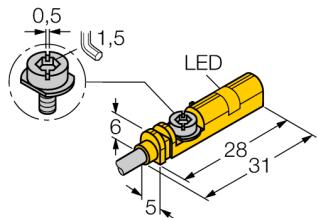


Magnetfeld-Sensor für Pneumatikzylinder BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M



Typenbezeichnung	BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M
Ident-Nr.	4685767

Sonderausführung	S1139 = Langer Überfahrtsweg (BIM-UNT...)
-------------------------	---

Überfahrgeschwindigkeit	$\leq 10 \text{ m/s}$
Wiederholgenauigkeit	$\leq \pm 0.1 \text{ mm}$
Temperaturdrift	$\leq 0.1 \text{ mm}$
Hysterese	$\leq 1 \text{ mm}$
Umgebungstemperatur	-25...+70 °C

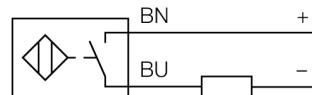
Betriebsspannung	10...55 VDC
Restwelligkeit	$\leq 10 \% U_{ss}$
DC Bemessungsbetriebsstrom	$\leq 100 \text{ mA}$
Reststrom	$\leq 0.8 \text{ mA}$
Isolationsprüfspannung	$\leq 0.5 \text{ kV}$
Kurzschlusschutz	ja/ taktend
Spannungsfall bei I_s	$\leq 3.5 \text{ V}$
Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz	nein/ gepolt
Kleinster Betriebsstrom I_m	$\geq 3 \text{ mA}$
Schaltfrequenz	1 kHz

Bauform	Quader, UNT
Abmessungen	28 x 5 x 6 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PP
Material aktive Fläche	Kunststoff, PP
Anziehdrehmoment Befestigungsschraube	0.4 Nm
Elektrischer Anschluss	Kabel
Kabelqualität	3 mm, Grau, LIF2X11XFHF, TPU, 7, Flammwidrig gem. VDE 0472, Teil 804B
Kabelquerschnitt	2x 0.14 mm²
Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Schutzart	IP67
MTTF	2283 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Menge in der Verpackung	1
Montage auf folgende Profile	.
Zylinderbauform	○ H H ○

Schaltzustandsanzeige	LED, gelb
Im Lieferumfang enthalten	Kabelclip

- Für T-Nut-Zylinder ohne Montagezubehör
- Optionales Zubehör zur Montage auf anderen Zylinderbauformen
- Einhandmontage möglich
- Feinjustage und Stopper direkt am Sensor montierbar
- stabile Befestigung
- Magneto-resistiver Sensor
- langer Überfahrtsweg
- für großhubige Zylinder
- Strahlenvernetztes TPU Kabel für Anwendungen im Schweißbereich
- DC 2-Draht, 10...55 VDC
- Gepolte Version
- Schließer
- Kabelanschluss

Anschlussbild



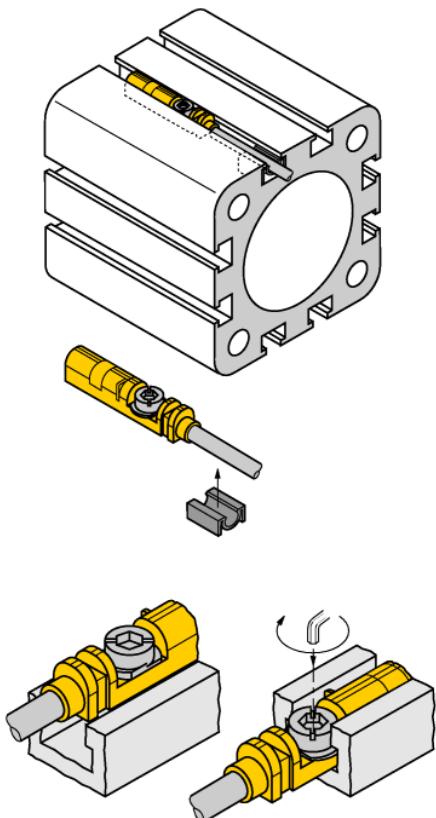
Funktionsprinzip

Magnetfeld-Sensoren werden durch Magnetfelder betätigt und insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Da Magnetfelder nichtmagnetisierbare Metalle durchdringen können, ist es möglich, mit dem Sensor einen am Kolben angebrachten Dauermagneten durch die Aluminium-Zylinderwand hindurch zu detektieren.

Magnetfeld-Sensor für Pneumatikzylinder BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M

Einbauhinweise / Beschreibung

Montageanleitung



Der Sensor kann aufgrund der Vorfixierungsclippe einhändig von oben in die Nut eingesetzt werden. Mit Hilfe der patentierten Flügelschraube lässt sich der Sensor folgendermaßen befestigen: Die Flügelschraube und das Innengewinde verfügen über ein Linksgewinde. Zwei kleine Kunststofflippen halten die Schraube in Position und garantieren eine einbaufertige Auslieferung des Sensors. Wird die Schraube nach rechts gedreht, dreht sie sich aus dem Gewinde heraus und stößt mit den Flügeln gegen die oberen Nutbacken. Durch wird der Sensor nach unten gedrückt und somit fixiert. Zur rüttelsicheren Befestigung reichen, je nach Nutform, einige Grad bis zu ca. 1,5 Umdrehungen der Schraube mit einem Schlitzschraubendreher (Klingenbreite 0,5mm) oder 1,5 mm Innensechskantschlüssel aus. Das zulässige Anzugsdrehmoment von 0,4 Nm ist für eine sichere Befestigung ohne Beschädigung des Zylinders völlig ausreichend. Der Sensor hält somit einer axialen, sowie radialen Zugbelastung am Kabel von $F=100\text{N}$ stand. Der im Lieferumfang enthaltene Kabelclip sorgt für eine saubere Verlegung des Kabels in der Nut und komplettiert die optimale Befestigung. Für die Montage auf anderen Zylinderbauformen ist das entsprechende Zubehör gesondert zu bestellen.

Magnetfeld-Sensor für Pneumatikzylinder BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M

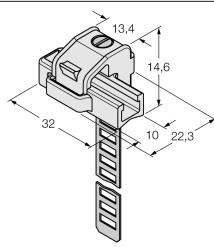
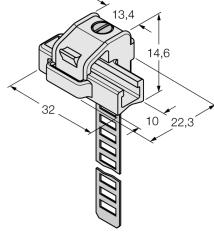
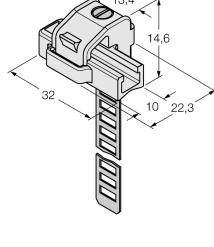
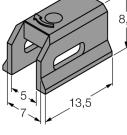
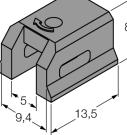
Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
KLZ1-INT	6970410	Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 32...40 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage	
KLZ2-INT	6970411	Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 50...63 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage	
UNT-STOPPER	4685751	Zubehör zur Sicherung des Schaltpunktes auf T-Nutzylin dern; In die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; Werkstoff: Kunststoff	
UNT-JUSTAGE	4685750	Zubehör zur Feinjustage des Schaltpunktes auf T-Nutzylin dern; In die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; Zur Mehrfachverwendung geeignet; Werkstoff: Metall / Kunststoff	
KLRC-UNT1	6970626	Zubehör zur Montage auf Rundzylinder; Zylinderdurchmesser: 8...25 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2	

Magnetfeld-Sensor für Pneumatikzylinder

BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
KLRC-UNT2	6970627	Zubehör zur Montage auf ⌀ Rundzylinder; Zylinderdurchmesser: 25...63 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2	
KLRC-UNT3	6970628	Zubehör zur Montage des Sensors BIM-UNT auf ⌀ Rundzylinder; Zylinderdurchmesser: 63...130 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2	
KLRC-UNT4	6970629	Zubehör zur Montage des Sensors BIM-UNT auf ⌀ Rundzylinder; Zylinderdurchmesser: 130...250 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2	
KLDT-UNT2	6913351	Zubehör zur Montage des Sensors BIM-UNT auf ⌂ Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7 mm; Werkstoff: PPS	
KLDT-UNT3	6913352	Zubehör zur Montage des Sensors BIM-UNT auf ⌂ Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 9,4 mm; Werkstoff: PPS	

**Magnetfeld-Sensor
für Pneumatikzylinder
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M**

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
KLDT-UNT6	6913355	Zubehör zur Montage auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7,35 mm; Werkstoff: PPS	