

Technisches Datenblatt

Seite: 1/3

PSTB Stufenbohrer

- Bohrer: Hochwertiger HSS Stahl (DMO5) blank geschliffen
- Ausspitzung: Kreuzanschliff nach DIN 1412C
- Härte Schneidenteil: ca. 64 HRC nach DIN 1414 (Vickershärte 780-900 HV)
- Härte Schaft: ca. 50 HRC nach DIN 1414 (Vickershärte mind. 240HV)
- Spitzenwinkel: 118°
- Stufenwinkel: 90°
- Oberfläche: blank
- 3-Punkt-Flächenschaft für perfekten Halt der Werkzeuge im Bohrfutter
- Durch die CBN-tiefgeschliffenen spiralförmigen Spannuten sind die Schneiden gratfrei und scharf und bietet somit absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung
- Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert
- Der Kreuzanschliff bietet eine gute Zentrierung ohne Vorzukurven
- Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie z.B. Nichteisen-Metalle, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm
- In einem Arbeitsgang können Bleche zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden
- Anwendung: geeignet für alle gängigen Industriematerialien, wie z.B. Nichteisen-Metalle, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm



Informationen

Art.-Nr.	05102210	05102211	05102212	05102213	05102214
ID-Nr.	052619	052620	052621	052622	052623
Typ	PSTB	PSTB	PSTB	PSTB	PSTB
VE	1	1	1	1	1
Größen-Nr.	0,9	1	2	17	15
Bohrbereich	4-12 mm	4-20 mm	4-30 mm	6,5-40,5 mm	6,5-32,5 mm
Gesamtlänge	65 mm	75 mm	100 mm	96 mm	79 mm
Stufenanzahl	9	9	14	11	9
Schaft	6 mm	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm

Technisches Datenblatt

Seite: 2/3

PSTB Stufenbohrer

Anwendungstabelle

	für metrische Lochmaße		
Bohrbereich Ø	05102210	05102211	05102212
4,0 mm	x	x	x
5,0 mm	x		
6,0 mm	x	x	x
7,0 mm	x		
8,0 mm	x	x	x
9,0 mm	x		
10,0 mm	x	x	x
11,0 mm	x		
12,0 mm	x	x	x
14,0 mm		x	x
16,0 mm		x	x
18,0 mm		x	x
20,0 mm		x	x
22,0 mm			x
24,0 mm			x
26,0 mm			x
28,0 mm			x
30,0 mm			x

	für metrische Kabelverschraubungen	
Bohrbereich Ø:	05102214	05102213
M6 / 6,5 mm	x	x
M8 / 8,5 mm	x	x
M10 / 10,5 mm	x	x
M12 / 12,5 mm	x	x
M16 / 16,5 mm	x	x
M20 / 20,5 mm	x	x
M25 / 25,5 mm	x	x
M29 / 29,5 mm	x	x
M32 / 32,5 mm	x	x
M36 / 36,5 mm		x
M40 / 40,5 mm		x

Technisches Datenblatt

Seite: 3/3

PSTB Stufenbohrer

Bei den PROTEC.class-Hochleistungs-Stufenbohrern werden die Spannuten mittels CBN-Verfahren in das volle gehärtete Material geschliffen. CBN (kubisch kristallines Bornitrid) ist viel härter als herkömmliche Schleifmaterialien wie Siliziumkarbid oder Korund. Durch die höhere Härte wird beim Schleifvorgang das Werkstoffgefüge glatt durchtrennt und die Schneiden somit maßhaltiger und schärfer.

