

Technisches Datenblatt

Seite: 1 / 1

PKSKHSSE Kegelsenker HSSE-Co 5

- Bietet längere Standzeiten für schnellere und präzisere Arbeitsergebnisse
- Die Konstruktion mit vier Schneiden sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kräfte und macht Senkungen in Hardox möglich
- Axial- und Radialkräfte werden deutlich reduziert, was einen ruhigen und materialschonenden Lauf des Werkzeugs garantiert
- Die Ungleichteilung der Schneiden verhindert Rattermarken und sorgt für ein perfektes Senkbild
- Eine Zeitersparnis von bis zu 50 % sowie eine bis zu dreifach längere Standzeit der eingesetzten Werkzeuge sind möglich
- Ein herausragender Vorteil ist die Durchführung von Senkungen bis zu einem Durchmesser von 40 mm, selbst mit handgeführten Schraub- und Bohrwerkzeugen
- Ausgestattet mit einem 3-Flächenschaft - verhindert das Durchrutschen im Bohrfutter und gewährleistet eine gleichbleibend optimale Kraftübertragung im Arbeitsprozess
- Senkwinkel 90°
- DIN ähnlich 335
- Werkstoff HSS-Co 5
- Unbeschichtet
- Schnitttrichtung rechtsschneidend
- Anwendungsgebiete: Stahl 900 N/mm², Stahl 1.100 N/mm², rostfreier Stahl, Aluminium, Messing, Kunststoffe, Stahl 1.300 N/mm², Bronze, Gusseisen



| Art.-Nr. | ID-Nr. | Type | VPE | Ausführung | Schneidenanzahl |
|----------|--------|-----------|-----|-----------------|-----------------|
| 05106947 | 057800 | PKSKHSSE | 1 | Satz / 5-teilig | 3 bzw. 4 |
| 05107010 | 057911 | PKSKHSSE0 | 1 | 6,3 mm | 3 |
| 05106948 | 057801 | PKSKHSSE1 | 1 | 10,4 mm | 4 |
| 05106949 | 057802 | PKSKHSSE2 | 1 | 12,4 mm | 4 |
| 05106950 | 057803 | PKSKHSSE3 | 1 | 16,5 mm | 4 |
| 05106951 | 057804 | PKSKHSSE4 | 1 | 20,5 mm | 4 |

