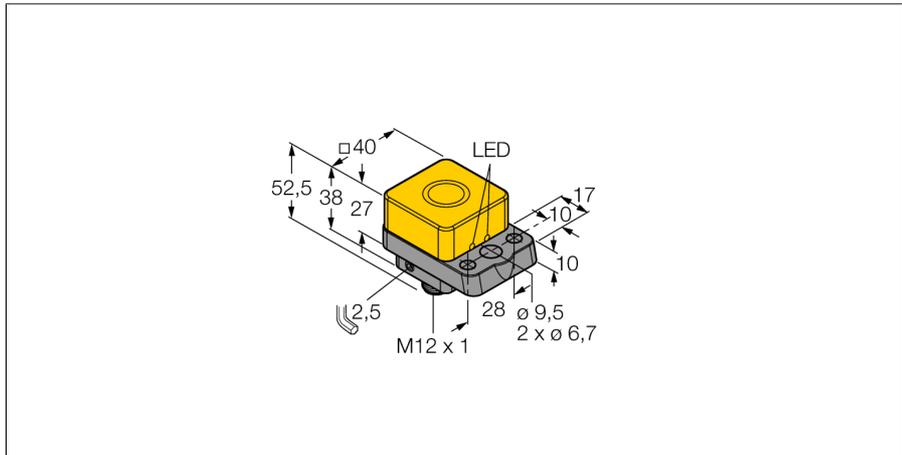
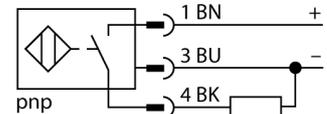


Induktiver Sensor für Teillagekontrolle in Presswerkzeugen NI22U-Q40-AP6X2-H1141



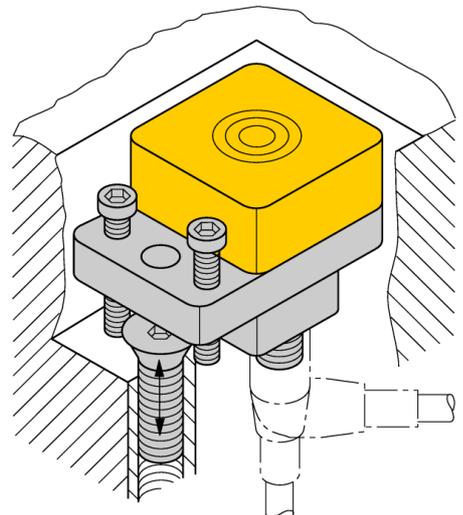
- quaderförmig, Höhe 38 mm
- aktive Fläche oben
- Kunststoff, PBT-GF30-V0
- Faktor 1 für alle Metalle
- magnetfeldfest
- erweiterter Temperaturbereich
- DC 3-Draht, 10...30 VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- Steckverbinder, M12 x 1

Anschlussbild



Allgemeine Beschreibung

Die Bauform Q40 dient speziell zur Teillagekontrolle in großen Presswerkzeugen. Über die Höhenjustierung der Auflageschraube kann die Position des Sensors im Werkzeug eingestellt werden. Zum mechanischen Schutz kann der Sensor im Werkzeug versenkt eingebaut werden.

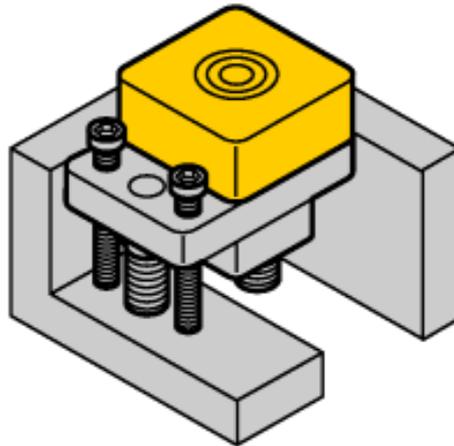
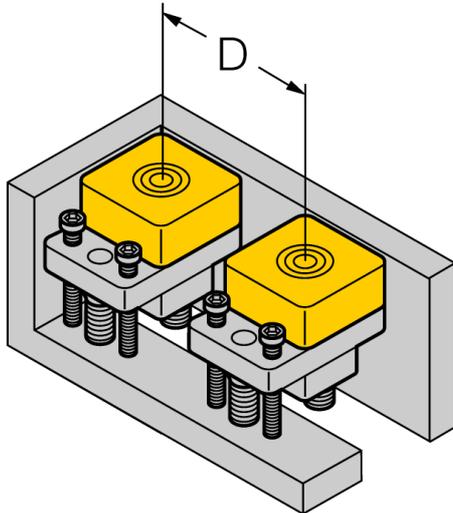


| | |
|---|---|
| Typenbezeichnung | NI22U-Q40-AP6X2-H1141 |
| Ident-Nr. | 4690229 |
| Bemessungsschaltabstand Sn | 22 mm |
| Einbaubedingung | nicht bündig, versenkt im Pressenwerkzeug möglich |
| Gesicherter Schaltabstand | ≤ (0,81 x Sn) mm |
| Wiederholgenauigkeit | ≤ 2 % v. E. |
| Temperaturdrift | ≤ ± 10 % |
| Hysterese | 3...15 % |
| Umgebungstemperatur | 0...+70 °C |
| Betriebsspannung | 10...30 VDC |
| Restwelligkeit | ≤ 10 % U _s |
| DC Bemessungsbetriebsstrom | ≤ 200 mA |
| Leerlaufstrom I ₀ | ≤ 15 mA |
| Reststrom | ≤ 0.1 mA |
| Isolationsprüfspannung | ≤ 0.5 kV |
| Kurzschlusschutz | ja/ taktend |
| Spannungsfall bei I ₀ | ≤ 1.8 V |
| Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz | ja/ vollständig |
| Ausgangsfunktion | Dreidraht, Schließer, PNP |
| Schutzklasse | □ |
| Schaltfrequenz | 0.25 kHz |
| Bauform | Quader, Q40 |
| Abmessungen | 67 x 40 x 52.5 mm |
| Gehäusewerkstoff | Kunststoff, PBT-GF30-V0 |
| Elektrischer Anschluss | Steckverbinder, M12 x 1 |
| Vibrationsfestigkeit | 55 Hz (1 mm) |
| Schockfestigkeit | 30 g (11 ms) |
| Schutzart | IP68 |
| MTTF | 874 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C |
| Betriebsspannungsanzeige | LED, grün |
| Schaltzustandsanzeige | LED, gelb |

**Induktiver Sensor
für Teillagekontrolle in Presswerkzeugen
NI22U-Q40-AP6X2-H1141**

Abstand D

240 mm

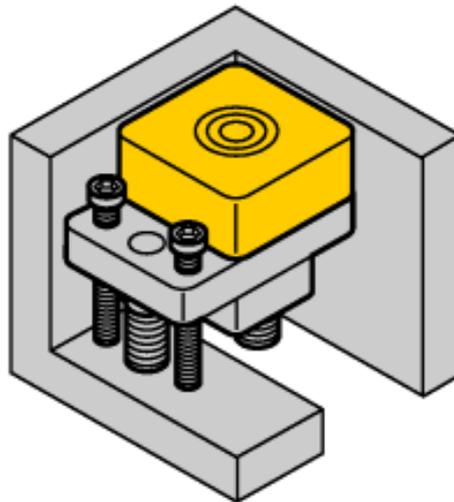


nichtbündiger Einbau $S_r = 22 \text{ mm}$

Anschraubfläche so tief anordnen, dass der Schaltabstand mittels der Höhen-Regulierschraube bis auf 10 mm reduziert werden kann.

überbündiger Einbau $S_r = 19 \text{ mm}$
1 mm unterhalb der Werkzeugkontur

Anschraubfläche so tief anordnen, dass der Schaltabstand mittels der Höhen-Regulierschraube bis auf 10 mm reduziert werden kann.



überbündiger Einbau $S_r = 21 \text{ mm}$
11 mm unterhalb der Werkzeugkontur

Durch Variieren der überbündigen Einbautiefe mittels der Höhen-Regulierschraube kann der Schaltabstand über der Werkzeugkontur eingestellt werden.

