

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP 0344

für fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II R (Mechanischer Dübel für den Einsatz in Beton)

DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **DoP 0344**
2. Verwendungszweck(e): **Nachträgliche Befestigung in gerissenem oder ungerissenem Beton, siehe Anhang, insbesondere die Anhänge B1 - B5.**
3. Hersteller: **fischerwerke GmbH & Co. KG, Klaus-Fischer-Str. 1, 72178 Waldachtal, Deutschland**
4. Bevollmächtigter: **-**
5. AVCP - System/e: **1**
6. Europäisches Bewertungsdokument: **EAD 330232-01-0601**
Europäische Technische Bewertung: **ETA-17/0740; 2022-03-08**
Technische Bewertungsstelle: **ETA-Danmark A/S**
Notifizierte Stelle(n): **2873 TU Darmstadt**
7. Erklärte Leistung(en):
Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)
Charakteristischer Widerstand bei Zugbelastung (statische und quasi-statische Belastung) Methode A:
 - 1 Widerstand für Stahlversagen: Anhang C1
 - 2 Widerstand für Herausziehen: Anhang C1
 - 3 Widerstand für kegelförmigen Betonausbruch: Anhang C1
 - 4 Robustheit: Anhang C1
 - 5 Minimaler Rand- und Achsabstand: Anhang B3
 - 6 Randabstand zur Vermeidung von Spaltversagen bei Belastung: Anhang C1**Charakteristischer Widerstand bei Querkzugbelastung (statische und quasi-statische Belastung):**
 - 7 Widerstand für Stahlversagen (Querbelastung): Anhang C1
 - 8 Widerstand für Pry-out Versagen: Anhang C1**Charakteristischer Widerstand vereinfachte Bemessungsmethoden:**
 - 9 Methode B: NPD
 - 10 Methode C: NPD**Verschiebungen:**
 - 11 Verschiebungen bei statischer und quasi-statischer Belastung: Anhang C4**Charakteristische Widerstände und Verschiebungen für die seismischen Leistungskategorien C1 und C2:**
 - 12 Widerstand Zugbelastung, Verschiebungen Kategorie C1: Anhang C2
Widerstand Zugbelastung, Verschiebungen, Kategorie C2: Anhang C2
 - 13 Widerstand Querkbelastung, Verschiebungen, Kategorie C1: Anhang C2
Widerstand Querkbelastung, Verschiebungen, Kategorie C2: Anhang C2
 - 14 Faktor Ringspalt: Anhang C2
Sicherheit im Brandfall (BWR 2)
 - 15 Brandverhalten: Klasse (A1)**Feuerwiderstand:**
 - 16 Feuerwiderstand, Stahlversagen (Zugbelastung): Anhang C3
 - 17 Feuerwiderstand, Herausziehen (Zugbelastung): Anhang C3
 - 18 Feuerwiderstand, Stahlversagen (Querkbelastung): Anhang C3**Dauerhaftigkeit:**
 - 19 Dauerhaftigkeit: Anhänge B1
8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: **-**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Dr.-Ing. Oliver Geibig, Geschäftsführer Business Units & Engineering
Tumlingen, 2024-02-16



Jürgen Grün, Geschäftsführer Chemie & Qualität

Diese Leistungserklärung wurde in mehreren Sprachen erstellt. Für alle Streitigkeiten, die sich aus der Auslegung ergeben, ist die Fassung in englischer Sprache maßgeblich.

Der Anhang enthält freiwillige und ergänzende Informationen in englischer Sprache, die über die (sprachneutral festgelegten) gesetzlichen Anforderungen hinausgehen.

Translation guidance Essential Characteristics and Performance Parameters for Annexes
Übersetzungshilfe der Wesentlichen Merkmale und Leistungsparameter für Annexes

Mechanical resistance and stability (BWR 1)		
Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)		
Characteristic resistance to tension load (static and quasi-static loading) Method A: Charakteristischer Widerstand bei Zugbelastung (statische und quasi-statische Belastung) Methode A:		
1	Resistance to steel failure: Widerstand für Stahlversagen:	$N_{Rk,s}$ [kN]
2	Resistance to pull-out failure: Widerstand für Herausziehen:	$N_{Rk,p}$ [kN], ψ_c [-]
3	Resistance to concrete cone failure: Widerstand für kegelförmigen Betonausbruch:	$k_{cr,N}$, $k_{ucr,N}$ [-], h_{ef} , $c_{cr,N}$ [mm]
4	Robustness: Robustheit:	γ_{inst} [-]
5	Minimum edge distance and spacing: Minimaler Rand- und Achsabstand:	c_{min} , s_{min} , h_{min} [mm]
6	Edge distance to prevent splitting under load: Randabstand zur Vermeidung von Spaltversagen bei Belastung:	$N_{Rk,sp}^0$ [kN], $c_{cr,sp}$ [mm]
Characteristic resistance to shear load (static and quasi-static loading): Charakteristischer Widerstand bei Querbzugbelastung (statische und quasi-statische Belastung):		
7	Resistance to steel failure (shear load): Widerstand für Stahlversagen (Querbeltung):	$V_{Rk,s}^0$ [kN], $M_{Rk,s}^0$ [Nm], k_7 [-]
8	Resistance to pry-out failure: Widerstand für Pry-out Versagen:	k_8 [-]
Characteristic Resistance for simplified design: Charakteristischer Widerstand vereinfachte Bemessungsmethoden:		
9	Method B: Methode B:	F_{Rk}^0 [kN], $M_{Rk,s}^0$ [Nm], ψ_c [-], c_{cr} , s_{cr} , s_{min} , c_{min} , h_{min} [mm]
10	Method C: Methode C:	F_{Rk} [kN], $M_{Rk,s}^0$ [Nm], c_{cr} , s_{cr} , s_{min} , h_{min} [mm]
Displacements: Verschiebungen:		
9	Displacements under static and quasi-static loading: Verschiebungen bei statischer und quasi-statischer Belastung:	δ_{N0} , $\delta_{N\infty}$, δ_{V0} , $\delta_{V\infty}$ [mm]
Characteristic resistance and displacements for seismic performance categories C1 and C2: Charakteristische Widerstände und Verschiebungen für die seismischen Leistungskategorien C1 und C2:		
12	Resistance to tension load, displacements, category C1: Widerstand Zugbelastung, Verschiebungen Kategorie C1:	$N_{Rk,s,C1}$, $N_{Rk,p,C1}$ [kN]
	Resistance to tension load, displacements, category C2: Widerstand Zugbelastung, Verschiebungen, Kategorie C2:	$N_{Rk,s,C2}$, $N_{Rk,p,C2}$ [kN], $\delta_{N,C2}$ [mm]
13	Resistance to shear load, displacements, category C1: Widerstand Querbeltung, Verschiebungen, Kategorie C1:	$V_{Rk,s,C1}$ [kN]
	Resistance to shear load, displacements, category C2: Widerstand Querbeltung, Verschiebungen, Kategorie C2:	$V_{Rk,s,C2}$ [kN], $\delta_{V,C2}$ [mm]
14	Factor for annular gap: Faktor Ringspalt:	α_{gap} [-]
Safety in case of fire (BWR 2)		
Sicherheit im Brandfall (BWR 2)		
15	Reaction to fire: Brandverhalten:	Class
Resistance to fire: Feuerwiderstand:		
16	Fire resistance to steel failure (tension load): Feuerwiderstand, Stahlversagen (Zugbelastung):	$N_{Rk,s,fi}$ [kN]
17	Fire resistance to pull-out failure (tension load): Feuerwiderstand, Herausziehen (Zugbelastung):	$N_{Rk,p,fi}$ [kN]
18	Fire resistance to steel failure (shear load): Feuerwiderstand, Stahlversagen (Querbeltung):	$V_{Rk,s,fi}$ [kN], $M_{Rk,s,fi}^0$ [Nm]
Durability: Dauerhaftigkeit:		
19	Durability: Dauerhaftigkeit:	Description/Level

I BESONDERER TEIL DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN BEWERTUNG

1 Beschreibung des Produkts und des Verwendungszwecks

Technische Beschreibung des Produkts

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R ist eine Betonschraube aus nicht rostendem Stahl. Die Schraube wird in ein gebohrtes Loch eingeschraubt und durch mechanischen Hinterschnitt verankert.

Die Produktbeschreibung befindet sich in Anhang A.

Die in den Anhängen nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen der Betonschraube müssen den jeweiligen Werten entsprechen, die in der technischen Dokumentation dieser Europäischen Technischen Bewertung festgelegt sind.

Die Betonschrauben sind zur Verwendung mit der in Anhang B, Tabelle B2.1 angegebenen Verankerungstiefe vorgesehen. Die Verwendungsspezifikationen des Produkts sind im Anhang B1 aufgeführt.

2 Beschreibung der bestimmungs- gemäßen Verwendung laut geltendem EAD

Die in Abschnitt 3 angegebenen Leistungen gelten nur für Betonschrauben, die gemäß den Spezifikationen und Bedingungen im Anhang B verwendet werden.

Die Bestimmungen dieser Europäischen Technischen Bewertung beruhen auf einer vorgesehenen Nutzungsdauer der Betonschraube von 50 Jahren.

Die Angaben zur Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers oder der Bewertungsstelle ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die zu erwartende wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

3 Leistung des Produkts und Verweise auf die Bewertungsverfahren

3.1 Produkteigenschaften

Mechanische Festigkeit und Standsicherheit

(BWR 1):

Die wesentlichen Merkmale sind in den Anhängen C1, C2 und C4 erfasst.

Sicherheit im Brandfall (BWR 2):

Die wesentlichen Merkmale sind im Anhang C3 erfasst.

Andere Grundanforderungen sind nicht relevant.

3.2 Bewertungsverfahren

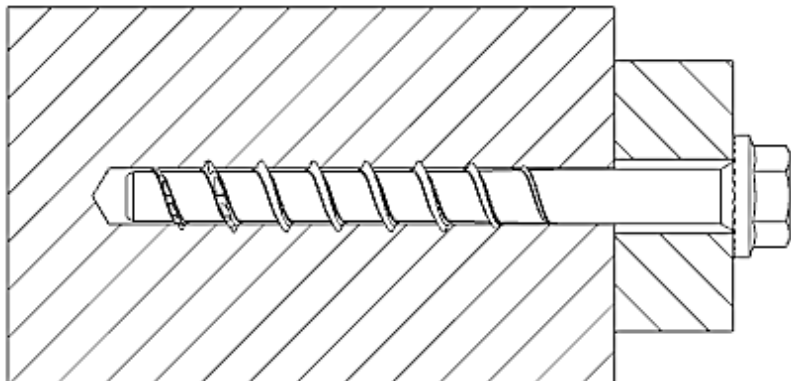
Die Bewertung der Brauchbarkeit des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck hinsichtlich der Anforderungen an mechanische Beständigkeit, Stabilität und Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderung 1 ist in Übereinstimmung mit dem Europäischen Bewertungsdokument (EAD) Nr. 330232-01-0601.

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) mit Angabe der Rechtsgrundlage

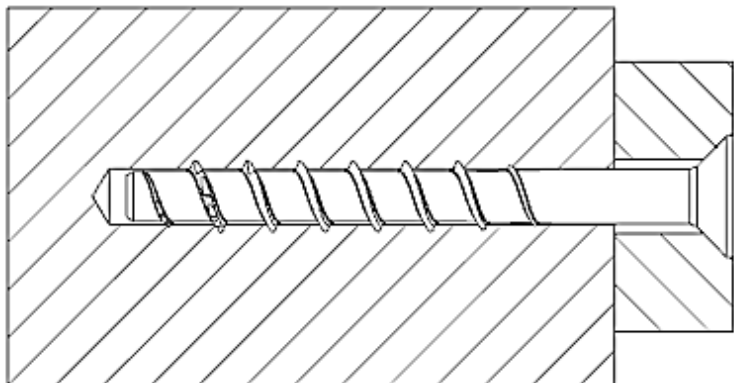
4.1 AVCP-System

Gemäß der Entscheidung 96/582/EG der Europäischen Kommission, ist das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (siehe Anhang V zur Verordnung (EU) Nr. 305/2011) 1.

Produkt im Einbauzustand



FBS II US R /
FBS II US TX R



FBS II SK R

(Abbildungen nicht maßstäblich)

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

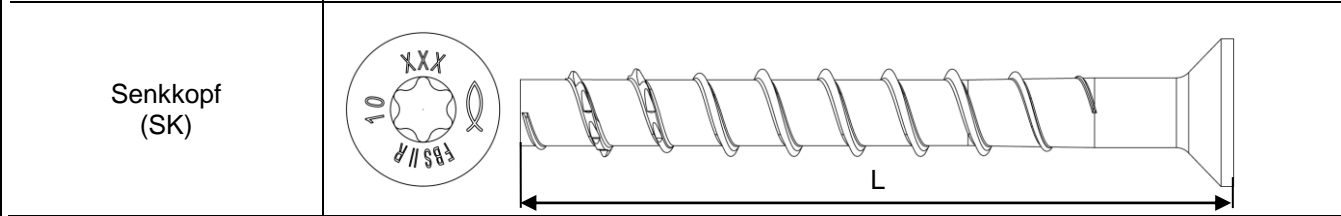
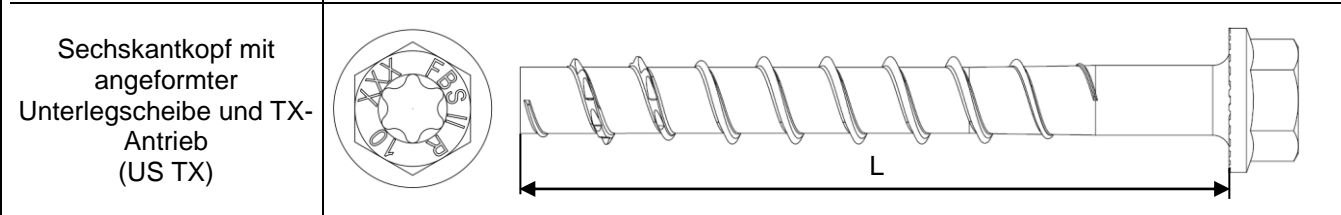
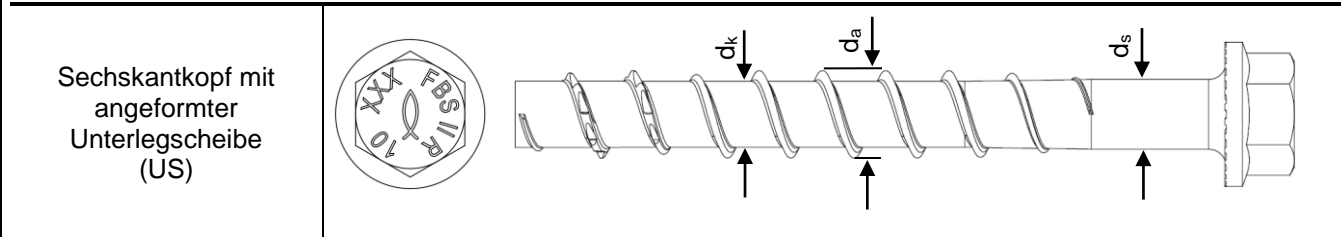
Produktbeschreibung
Produkt im Einbauzustand

Anhang A1
der Europäischen
Technischen Bewertung
ETA-17/0740

Tabelle A2.1: Geometrie und Material

Schraubentyp / Größe		FBS II US R / SK R			
		8	10	12	
Gewindeaußendurchmesser	d_a	[mm]	10,3	12,5	14,6
Kerndurchmesser	d_k		7,5	9,4	11,1
Schaftdurchmesser	d_s		8,0	9,9	11,7

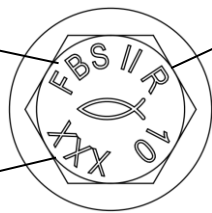
Material Spitze: gehärteter Stahl;
Schaft und Kopf: nichtrostender Stahl



Kopfprägung

FBS II: Produktkennzeichnung

R: Materialtyp



XXX: Schraubenlänge L

z.B. 10: Schraubengröße

(Abbildungen nicht maßstäblich)

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R	Anhang A2 der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0740
Produktbeschreibung Geometrie und Material	

Angaben zum Verwendungszweck:

Größe	FBS II R							
	8		10			12		
Nominelle Verankerungstiefe [mm]	50	65	55	65	85	60	75	100
Statische und quasi-statische Lasten im gerissenen und ungerissenen Beton	✓							
Brandbeanspruchung								
Seismische Leistungskategorie C1 und C2	-	✓	-	✓	-	-	✓	✓

Verankerungsgrund:

- Verdichteter bewehrter oder unbewehrter Normalbeton ohne Fasern (gerissen und ungerissen) gemäß EN 206:2013 + A1:2016
- Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206:2013 + A1:2016

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume
- Für alle anderen Bedingungen nach EN 1993-1-4:2015-10, entsprechend Korrosionsbeständigkeitsklasse CRC III

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Last sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. In den Konstruktionszeichnungen ist die Position der Schraube anzugeben. (z.B. Position der Schraube relativ zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.)
- Bemessung der Verankerungen gemäß EN 1992-4:2016 und EOTA Technical Report TR 055

Montage:

- Hammerbohren oder Diamantbohren oder Bohren mit Hohlbohrern gemäß Anhang B4.
- Einbau der Schraube durch entsprechend geschultes Personal unter Aufsicht des Bauleiters.
- Im Falle einer Fehlbohrung: Ein neues Bohrloch muss in einem Mindestabstand der doppelten Tiefe der Fehlbohrung erstellt werden oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und nur, wenn die Fehlbohrung nicht in Richtung der Schräg- oder Querlast liegt.
- Justierbarkeit gemäß Anhang B3
- Die Reinigung des Bohrlochs ist nicht notwendig bei der Verwendung von Hohlbohrern oder:
 - Wenn senkrecht nach oben gebohrt wird
 - Wenn senkrecht nach unten gebohrt und die Bohrlochtiefe erhöht wird. Es ist empfehlenswert, die Bohrlochtiefe um zusätzlich 3 d₀ zu erhöhen.
- Nach der Montage darf ein leichtes Weiterdrehen der Schraube nicht möglich sein.
- Der Schraubenkopf muss am Anbauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein.
- Für Anwendungen nach der seismischen Leistungskategorie C2: Der Spalt zwischen Schraubenschaft und Anbauteil muss mit Mörtel verfüllt sein; Mörteldruckfestigkeit ≥ 50 N/mm². (z.B. FIS V Plus, FIS HB, FIS SB oder FIS EM Plus)

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

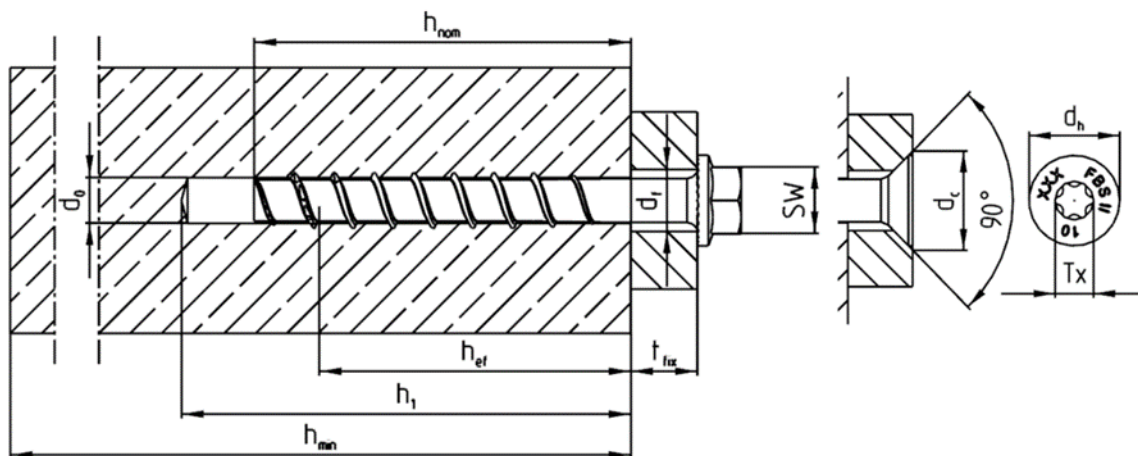
Verwendungszweck
Bedingungen

Anhang B1

der Europäischen
Technischen Bewertung
ETA-17/0740

Tabelle B2.1: Montagekennwerte

FBS II R		8		10			12			
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	50	65	55	65	85	60	75	100	
Bohrrennendurchmesser	d_0	8		10			12			
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	8,45		10,45			12,50			
Schneidendurchmesser für Diamantbohrer	$d_{cut} \leq$	8,10		10,30			12,30			
Durchgangsloch im Anbauteil	d_f	10,6 – 12,0		12,8 – 14,0			14,8 – 16,0			
Schlüsselweite (US)	SW	13		15			17			
TX Größe	TX	40		50			-			
Durchmesser Senkkopf	d_h	18		21			-			
Senkdurchmesser für Senkkopf im Anbauteil	d_c	20		23			-			
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq$	60	75	65	75	95	70	85	110	
Bohrlochtiefe (bei Justierung)	$h_1 \geq$	70	85	75	85	105	80	95	120	
Dicke des Anbauteils	$t_{fix} \leq$	L - h_{nom}								
Schraubenlänge	$L_{min} =$	50	65	55	65	85	60	75	100	
	$L_{max} =$	400	415	405	415	435	410	425	450	
Tangential-Schlagschrauber	$T_{imp,max}$	450					650			
Tangential-Schlagschrauber (bei Justierung)	$T_{imp,max}$	300					450			



(Abbildungen nicht maßstäblich)

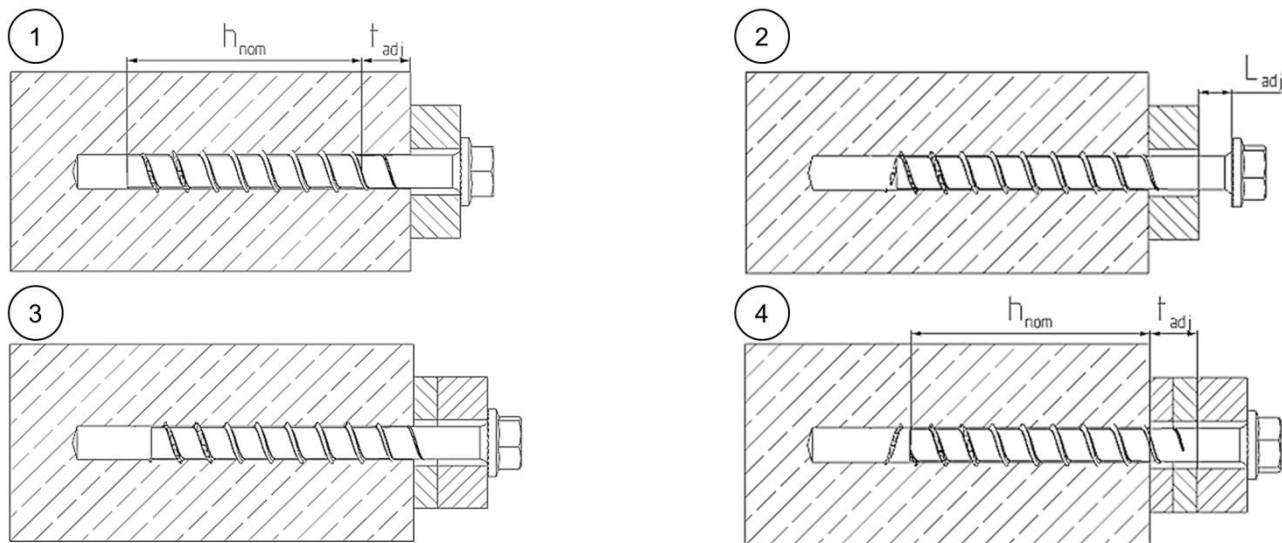
fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

Verwendungszweck
Montagekennwerte

Anhang B2

der Europäischen
Technischen Bewertung
ETA-17/0740

Justierung



Es ist zulässig, die Schraube bis zu zwei Mal zum Justieren zu lösen.

Hierfür kann die Schraube bis zu einem Maximum von $L_{adj} = 20$ mm von der Oberfläche des Ausgangsanbauteils gelöst werden.

Die insgesamt zulässige Dicke der während des Justierprozesses eingefügten Unterfütterung beträgt $t_{adj} = 10$ mm. Die erforderliche nominelle Verankerungstiefe h_{nom} muss nach der Justierung eingehalten werden.

(Abbildungen nicht maßstäblich)

Tabelle B3.1: Mindestbauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

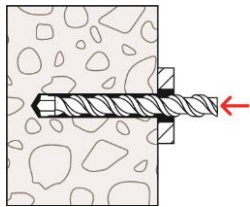
FBS II R		8		10			12			
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100
Mindestbauteildicke	h_{min}		100	120	100	120	140	110	130	150
Minimaler Achsabstand	s_{min}		35		40			50		
Minimaler Randabstand	c_{min}		35		40			50		

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

Verwendungszweck – Justierung
Mindestbauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

Anhang B3
der Europäischen
Technischen Bewertung
ETA-17/0740

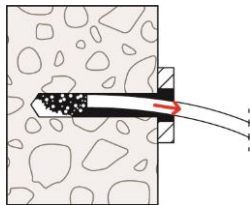
Montageanleitung Teil 1



Schritt 1: Bohrlocherstellung:

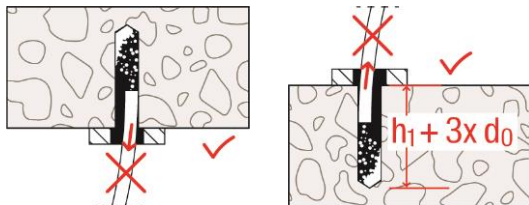
Bohrloch unter Verwendung eines Hammerbohrers, Hohlbohrers oder Diamantbohrers erstellen.

Bohrlochdurchmesser d_0 und Bohrlochtiefe h_1 gemäß Tabelle B2.1



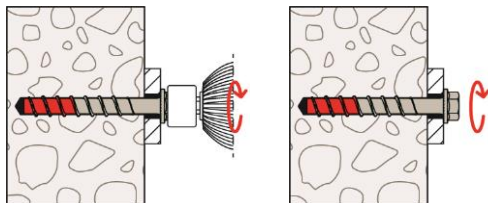
Schritt 2: Bohrlochreinigung - horizontal:

Bohrloch reinigen. Dieser Schritt kann entfallen bei der Verwendung von Hohlbohrern oder Diamantbohrern. (Empfehlung: Verwendung des fischer Hohlbohrers FHD)



Schritt 2: Bohrlochreinigung - vertikal:

Die Bohrlochreinigung kann entfallen, wenn senkrecht nach oben gebohrt wird oder wenn senkrecht nach unten gebohrt und die Bohrlochtiefe erhöht wird. Es ist empfehlenswert, die Bohrlochtiefe um zusätzlich $3 d_0$ zu erhöhen.



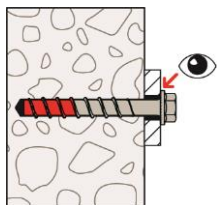
Schritt 3: Einbau:

Eindrehen, bis der Kopf anliegt.

Einbau mit einem beliebigen Tangentialschlagschrauber bis zum maximal genannten Drehmoment ($T_{imp,max}$ nach Tabelle B2.1).

(Empfehlung: Verwendung des fischer FSS 18V 400BL)

Alternativ sind alle anderen Werkzeuge ohne ein angegebenes Drehmoment zugelassen (z.B. Ratsche). Die angegebenen Drehmomente $T_{imp,max}$ für Tangentialschlagschrauber gelten nicht für den manuellen Einbau.



Schritt 4: Überprüfung des korrekten Einbaus:

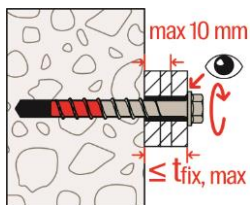
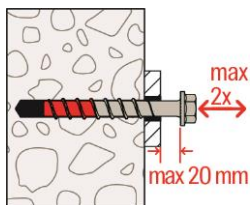
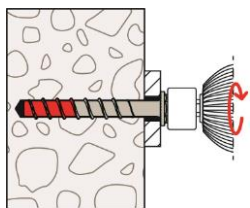
Nach dem Einbau darf kein leichtes Weiterdrehen der Schraube möglich sein. Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

Montageanleitung

Anhang B4
der Europäischen
Technischen Bewertung
ETA-17/0740

Montageanleitung Teil 2



Justierung:

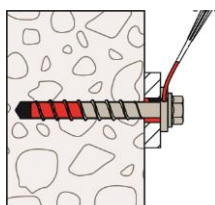
Optional:

Es ist zulässig, die Schraube zwei Mal zu justieren. Hierfür kann die Schraube bis zu einem Maximum von $L_{adj} = 20$ mm von der Oberfläche des Ausgangsanbauteils gelöst werden.

Die insgesamt zulässige Dicke der während des Justierprozesses eingefügten Unterfütterung beträgt $t_{adj} = 10$ mm.

Bei der Justierung sind die maximal genannten Drehmomente für Tangentialschlagschrauber gemäß Tabelle B2.1 zu beachten.

Die erforderliche nominelle Verankerungstiefe h_{nom} muss nach der Justierung eingehalten werden (siehe auch Anhang B3).



Ringspaltverfüllung:

Für Anwendungen nach der seismischen Leistungskategorie C2: Der Spalt zwischen Schraubenschaft und Anbauteil muss mit Mörtel verfüllt sein; Mörtel-druckfestigkeit ≥ 50 N/mm² (z. B. FIS V Plus, FIS HB, FIS SB oder FIS EM Plus). Als Hilfsmittel zur Ringspaltverfüllung wird die Verfüllscheibe FFD empfohlen.

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

Montageanleitung

Anhang B5
der Europäischen
Technischen Bewertung
ETA-17/0740

Tabelle C1.1: Leistung für statische und quasi-statische Belastung

FBS II R			8		10			12			
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100	
Stahlversagen für Zuglast und Querlast											
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s}$	[kN]	27,8		43,8			67,7			
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,5								
Charakteristischer Widerstand	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	18,0	27,8	13,2	19,3	36,6	20,4	40,1	45,8	
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,25								
Faktor für Duktilität	k_7		1,0								
Charakt. Biegemoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	31,3		68,5			112,8			
Herausziehen											
Charakt. Widerstand in Beton C20/25	Ungerissen Gerissen	$N_{Rk,p}$ $N_{Rk,p}$	[kN]	7,0 4,0	14,0 9,0	8,5 4,5	14,0 6,0	$\geq N^0_{Rk,c^{(1)}}$ 16,0	10,0 4,5	12,0 11,0	$\geq N^0_{Rk,c^{(1)}}$ $\geq N^0_{Rk,c^{(1)}}$
Erhöhungsfaktoren Beton	C25/30	ψ_c	[-]	1,12							
	C30/37			1,22							
	C35/45			1,32							
	C40/50			1,41							
	C45/55			1,50							
	C50/60			1,58							
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0								
Betonversagen und Spalten; Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite											
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	40	52	43	51	68	47	60	81	
Faktor für ungerissenen Beton	$k_{ucr,N}$	[-]	11,0								
Faktor für gerissenen Beton	$k_{cr,N}$		7,7								
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 h_{ef}$								
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,N}$		$3 h_{ef}$								
Char. Widerstand für Spalten	$N^0_{Rk,Sp}$	[kN]	12,0	18,4	13,0	17,9	$\geq N^0_{Rk,c^{(1)}}$	15,8	22,9	$\geq N^0_{Rk,c^{(1)}}$	
Char. Randabstand für Spalten	$c_{cr,sp}$	[mm]	$1,5 h_{ef}$								
Char. Achsabstand für Spalten	$s_{cr,sp}$		$3 h_{ef}$								
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	1,0				2,0	1,0	2,0		
Montagebeiwert	γ_{inst}		1,0								
Betonkantenbruch											
Effektive Länge in Beton	$l_r = h_{nom}$	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100	
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}		8	10			12				
Justierung											
Max. Dicke der Unterfütterung	t_{adj}	[mm]	10								
Max. Anzahl der Justierungen	n_a		2								

¹⁾ $N^0_{Rk,c}$ entsprechend EN 1992-4:2018.

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

Leistung für statische und quasi-statische Belastung

Anhang C1
 der Europäischen
 Technischen Bewertung
 ETA-17/0740

Tabelle C2.1: Leistung für Seismische Leistungskategorie C1

FBS II R			8	10	12
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	65	85	100
Stahlversagen für Zuglast und Querlast C1					
Charakteristischer Widerstand	$N_{RK,s,C1}$	[kN]	27,8	43,8	67,7
	$V_{RK,s,C1}$	[kN]	18,1	29,3	36,6
Ohne Ringspaltverfüllung ¹⁾	α_{gap}	[-]	0,5		
Mit Ringspaltverfüllung ¹⁾			1,0		
Herausziehen					
Charakteristischer Widerstand in gerissenem Beton	$N_{RK,p,C1}$	[kN]	9,0	16,0	$\geq N^0_{RK,c}$ ²⁾
Betonversagen					
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	52	68	81
Betonversagen	Randabstand $C_{cr,N}$		1,5 h_{ef}		
	Achsabstand $S_{cr,N}$		3 h_{ef}		
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0		
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite					
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	1,0	2,0	
Betonkantenbruch					
Effektive Länge in Beton	$l_f = h_{nom}$	[mm]	65	85	100
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}		8	10	12

1) Ringspaltverfüllung gemäß Anhang B5

2) $N^0_{RK,c}$ entsprechend EN 1992-4:2018.**Tabelle C2.2: Leistung für Seismische Leistungskategorie C2**

FBS II R			8	10	12
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	65	85	100
Stahlversagen für Zuglast und Querlast C2					
Charakteristischer Widerstand	$N_{RK,s,C2}$	[kN]	27,8	43,8	67,7
	$V_{RK,s,C2}$		9,7	8,8	19,7
Mit Ringspaltverfüllung ¹⁾	α_{gap}	[-]	1,0		
Herausziehen					
Charakteristischer Widerstand in gerissenem Beton	$N_{RK,p,C2}$	[kN]	2,8	5,0	7,3
Betonversagen					
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	52	68	81
Betonversagen	Randabstand $C_{cr,N}$		1,5 h_{ef}		
	Achsabstand $S_{cr,N}$		3 h_{ef}		
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0		
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite					
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	1,0	2,0	
Betonkantenbruch					
Effektive Länge in Beton	$l_f = h_{nom}$	[mm]	65	85	100
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}		8	10	12

1) Ringspaltverfüllung gemäß Anhang B5, Anwendung ohne Ringspaltverfüllung nicht zulässig

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

Charakteristische Werte für seismische Leistungskategorie C1 und C2

Anhang C2
der Europäischen
Technischen Bewertung
ETA-17/0740

Tabelle C3.1: Leistung unter Brandbeanspruchung

FBS II R			8		10			12			
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100	
Stahlversagen für Zuglast und Querlast ($F_{Rk,s,fi} = N_{Rk,s,fi} = V_{Rk,s,fi}$)											
Charakteristischer Widerstand für die Kopfform	US, US TX	$F_{Rk,s,fi}$	R30	[kN]	2,3	6,4	3,5	11,0	4,6	15,2	
			R60		1,8	4,7	2,7	8,1	3,7	11,2	
			R90		1,3	2,9	2,0	5,2	2,7	7,3	
			R120		1,0	2,0	1,6	3,8	2,2	5,3	
	SK	$F_{Rk,s,fi}$	[kN]	R30	2,1		3,0	keine Leistung bewertet			
				R60	1,7		2,3				
				R90	1,2		1,6				
				R120	1,0		1,2				
	US, US TX	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]	R30	2,6	7,2	7,6	15,4	16,8	25,3	
				R60	2,0	5,2	6,0	11,4	13,3	18,7	
				R90	1,5	3,3	4,4	7,3	9,8	12,1	
				R120	1,2	2,3	3,6	5,3	8,0	8,8	
	SK	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]	R30	2,4		4,2	keine Leistung bewertet			
				R60	1,9		3,2				
				R90	1,4		2,2				
				R120	1,1		1,7				
Herausziehen											
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	R30	1,7	2,4	2,1	3,5	4,3	2,5	3,0	6,3
			R60								
			R90								
			R120	1,4	1,9	1,7	2,8	3,4	2,0	2,4	5,0
Betonversagen											
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,c,fi}$	[kN]	R30	1,6	3,4	2,1	3,2	6,6	2,6	4,8	10,2
			R60								
			R90								
			R120	1,3	2,7	1,7	2,6	5,3	2,1	3,8	8,1
Randabstand											
R30 bis R120	$C_{cr,fi}$	[mm]	2 h_{ef}								
Bei Brandbeanspruchung von mehr als einer Seite beträgt der Randabstand ≥ 300 mm											
Achsabstand											
R30 bis R120	$S_{cr,fi}$	[mm]	2 $C_{cr,fi}$								
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite											
R30 bis R120	k	[-]	1,0				2,0	1,0	2,0		
Für nassen Beton ist die Verankerungstiefe im Vergleich mit dem angegebenen Wert um mindestens 30 mm zu erhöhen.											
fischer Betonschraube UltraCut FBS II R								Anhang C3 der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0740			
Charakteristische Werte unter Brandbeanspruchung											

Tabelle C4.1: Verschiebungen unter Zuglasten (statisch und quasi-statisch)

FBS II R		8		10			12			
Nominelle Verankerungstiefe h_{nom}	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100	
Zuglasten in ungerissenem Beton	N	[kN]	3,5	7,1	4,2	7,0	11,9	5,0	6,0	17,1
Verschiebung in ungerissenem Beton	δ_{N0}	[mm]	0,5	0,7	0,4	0,6	0,8	1,0	0,9	1,25
	$\delta_{N\infty}$		0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	1,25	1,25	1,25
Zuglast in gerissenem Beton	N	[kN]	3,5	4,5	4,2	7,0	8,1	5,0	6,0	12,0
Verschiebung in gerissenem Beton	δ_{N0}	[mm]	0,6	0,4	0,4	0,6	0,7	0,9	0,9	1,4
	$\delta_{N\infty}$		1,5	1,1	1,0	1,8	1,8	1,4	1,7	1,9

Tabelle C4.2: Verschiebungen unter Querlasten (statisch und quasi-statisch)

FBS II R		8		10			12			
Nominelle Verankerungstiefe h_{nom}	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100	
Querlast in gerissenem und ungerissenem Beton	V	[kN]	11,0	15,9	10,4	11,9	20,9	12,7	24,9	26,2
Verschiebung (Abstand zwischen Befestigungselement und Anbauteil ist subtrahiert)	δ_{V0}	[mm]	4,1	2,7	1,2	1,2	3,5	1,1	2,5	2,9
	$\delta_{V\infty}$		6,2	4,1	1,8	1,8	5,3	1,7	3,8	4,4

Tabelle C4.3: Verschiebungen unter Zuglasten (Seismische Leistungskategorie C2)

FBS II R		8		10		12	
Nominelle Verankerungstiefe h_{nom}		65		85		100	
Verschiebung DLS	$\delta_{N,C2 (DLS)}$	[mm]		0,9		1,1	
Verschiebung ULS	$\delta_{N,C2 (ULS)}$	2,5		2,7		3,2	

Tabelle C4.4: Verschiebung unter Querlasten (Seismische Leistungskategorie C2)

FBS II R		8		10		12			
Nominelle Verankerungstiefe h_{nom}		[mm]		65		85		100	
Verschiebung DLS	$\delta_{V,C2 (DLS)}$	1,6		1,7		2,6			
Verschiebung ULS	$\delta_{V,C2 (ULS)}$	5,0		3,8		6,6			

fischer Betonschraube UltraCut FBS II R

Verschiebungen unter Zug- und Querbeanspruchung

Anhang C4
der Europäischen
Technischen Bewertung
ETA-17/0740