

Produktdatenblatt

77 32 120 H

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide

DIN ISO 9654



- stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen
- spitzer Kopf mit Auskehlung
- mit kleiner Facette

Allgemein

Artikelnummer	77 32 120 H
EAN	4003773075790
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	95 g
Abmessung	120 x 50 x 19 mm

Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,0
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 0,6
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 1,6 mm
Backenlänge	14 mm
Backendicke (am Gelenk)	7,5 mm
Kopfbreite	11 mm

Klassifikation

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten